



## 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

---

Schnelltrocknender, farblos-transparenter Isolier- und Schutzlack auf Acrylharzbasis.

## 2. PRODUKTMERKMALE

---

PLASTIK 70 ist ein dünnflüssiger, lösemittel-trocknender Acrylharz-lack mit hervorragenden Isolationseigenschaften. Der Lack ist farblos-transparent und elastisch. Er besitzt eine dauerhaft gute Haftung im Temperaturbereich zwischen  $-40^{\circ}\text{C}$  und  $+60^{\circ}\text{C}$  und kann kurzzeitig Temperaturen bis max.  $100^{\circ}\text{C}$  ausgesetzt werden. Er schützt Leiterplatten und Oberflächen vor Feuchtigkeit sowie anorganisch-sauren oder alkalischen Dämpfen.

PLASTIK 70 ist farblos-transparent und hat somit keine optischen Auswirkungen auf die Leiterplattenoberfläche.

Matteffekt bei Feuchtigkeit: wenn beim Aufsprühen zu viel Feuchtigkeit in der Luft oder auf der Oberfläche vorhanden ist, besteht die Gefahr, dass Feuchtigkeit im Lack eingeschlossen wird. Dies wird durch eine weißmatte Verfärbung angezeigt.

PLASTIK 70 ist zu Reparaturzwecken auf Leiterplatten durchlötlbar oder kann mit Aceton bzw. PLASTIK 70 – VERDÜNNER vollständig entfernt werden.

## 3. ANWENDUNGSBEISPIELE

---

PLASTIK 70 wurde speziell zum Schutz von Leiterplatten entwickelt. Er verhindert Kriechströme und Kurzschlüsse.

Als dünnflüssiger Fixier- und Isolationslack kann er auch zum Nachisolieren von Spulen und Trafos eingesetzt werden und beseitigt störendes Pfeifen.

PLASTIK 70 eignet sich auch als universeller Schutzlack für Oberflächen aller Art wie z.B. Metall, Papier, Schmuck, Schilder, Möbelstücke, usw.

## 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

---

PLASTIK 70 wird bei kleinen Serien und für Serviceanwendungen am bequemsten aus der Spraydose verarbeitet. Hierbei wird aus 20 – 30 cm Abstand auf die trockene und fettfreie Oberfläche gesprüht. Zur Vorreinigung der Leiterplatten empfehlen wir unser Produkt KONTAKT LR, das Fett, Schmutz und Flußmittelrückstände optimal entfernt. Nach der Arbeit das Sprayventil leersprühen, d.h. über Kopf solange sprühen bis nur noch Treibgas austritt.

Für Serienanwendungen kann PLASTIK 70 als Literware mit dem Pinsel oder durch Tauchen aufgetragen werden. Zum Spritzen werden zwei Volumenteile PLASTIK 70 mit bis zu einem Volumenteil PLASTIK 70 - VERDÜNNER gemischt. Das genaue Mischungsverhältnis muss mit der vorhandenen Anlage durch Vorversuche ermittelt werden. Beim Tauchlackieren ist die Schichtdicke über die Tauchdauer und die Ausziehgeschwindigkeit festzulegen. Je höher die Ausziehgeschwindigkeit, um so größer wird die Schichtdicke. Tauchbäder müssen besonders sorgfältig vor dem Einschleppen von leitfähigen Anhaftungen geschützt werden.





PLASTIK 70 enthält Lösungsmittel wie Ethylacetat und Butylacetat. Leiterplattenmaterialien, Lötstopplacke und elektronische Bauelemente sind damit im Allgemeinen gut verträglich. Bei lösemittelempfindlichen Kunststoffoberflächen wird vorab eine Verträglichkeitsprüfung empfohlen. Insbesondere sollte die Eignung bei spannungsrissempfindlichen Kunststoffen wie z.B. Polycarbonat überprüft werden.

PLASTIK 70 enthält leichtentzündliche Lösungsmittel, weshalb auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes und das Fernhalten von Zündquellen geachtet werden muss. Weitere sicherheitstechnische Angaben entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

### Lieferzustand:

Ergiebigkeit bei 20µm Schichtdicke, berechnet	:	ca. 0,7 m <sup>2</sup> / 200ml Spray ca. 9 m <sup>2</sup> / Liter
Viskosität der Literware	:	10 - 20 mPa s
Flammpunkt	:	< 0°C
Berührtrocken bei 20 °C	:	ca. 20 min

### Eigenschaften der lösemittelfreien Lackschicht

(nach 24h Trocknung bei Raumtemperatur, Schichtdicke 20-40 µm):

Aussehen	:	farblos-transparent
Oberflächenwiderstand bei 20°C	:	> 10 <sup>13</sup> Ω
Spezifischer Durchgangswiderstand bei 20°C	:	> 10 <sup>13</sup> Ω · cm
Durchschlagsfestigkeit bei 20°C	:	> 80 kV / mm

Lack-Haftung auf Kupferplatten, gemessen bei Raumtemperatur:

nach 6h bei - 40°C	:	Gt 0 – 1
nach 6h bei + 60°C	:	Gt 0 – 1
nach 0,5h bei 100°C	:	Gt 0 – 1

## 6. GEBINDE



5 l, 1 l



200 ml, 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Hier ist darüber hinaus das Update-Modul 'My CRC' verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Version : 20743 04 1003 03

Datum : 15 January 2014



CRC Industries Deutschland GmbH  
Südring 9 D-76473 Iffezheim  
Tel (49) (0) 7229 303-0 Fax (49) (0) 7229 303-266  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

