

Injektionsmörtelbedarf in Skalenteilen [SK] und Füllmengen [ml] einer Bohrung mit metrischen Gewindestangen



SK ¹⁾	Gewindedurchmesser M										
	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22	M24	M27	M30	
ml ²⁾	Bohrlochdurchmesser d _o										
	10	12	14	16	18	22	24	26	28	30	35
50	2										
60	2	3									
70	2	3	4								
80	3	4	5	6							
90	3	4	5	6	7						
100	3	4	5	6	7	8					
110	3	4	5	6	7	8	9				
120	4	5	6	7	8	9	10	11			
130		5	6	7	8	9	10	11	12		
140		5	6	7	8	9	10	11	12	13	
150		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
160		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
170			7	8	9	10	11	12	13	14	15
180			7	8	9	10	11	12	13	14	15
190			8	9	10	11	12	13	14	15	16
200			8	9	10	11	12	13	14	15	16
220				11	12	13	14	15	16	17	18
240				12	13	14	15	16	17	18	19
250					14	15	16	17	18	19	20
260					15	16	17	18	19	20	21
280					16	17	18	19	20	21	22
300					17	18	19	20	21	22	23
320					18	19	20	21	22	23	24
340						27	28	29	30	31	32
350						28	29	30	31	32	33
360						28	29	30	31	32	33
380						30	31	32	33	34	35
400						31	32	33	34	35	36
420							53	54	55	56	57
440							56	57	58	59	60
450								64	65	66	67
460								66	67	68	69
480								69	70	71	72
500									136	137	138
520										139	140
540										141	142
550										143	144
560											145
580											146
600											147

Legende
 — Bei Bohrlochtiefe h_o ≥ 150 mm Verlängerungsschlauch verwenden.
 - - - Bei Überkopfmontagen oder tiefen Bohrlochern h_o > 250 mm Injektionshilfen verwenden.

¹⁾ Mörtelbedarf in Skalenteilen [SK] von der Kartuschenbanderole inkl. Zuschlag

²⁾ Mörtelbedarf in Füllmengen [ml] inkl. Zuschlag

Berücksichtigter Zuschlag:

20 % für bis Gewinde M10

15 % für Gewinde M12 bis M20

10 % für Gewinde M22 und grösser