

479596 - Dichtung Maco TE3007 TPE geschäumt Lichtgrau 370m

Technische Zeichnung

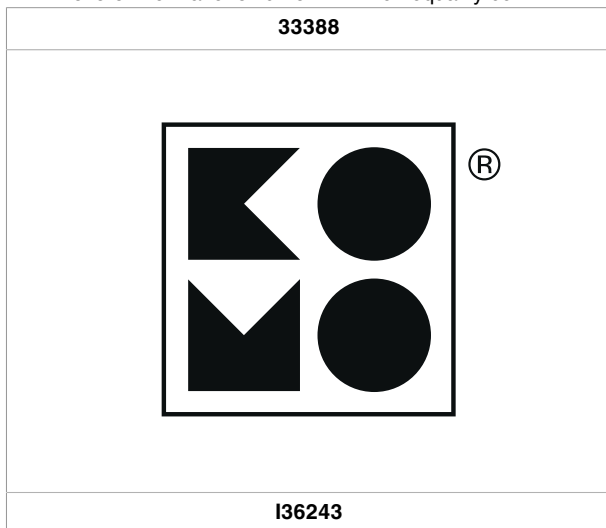


			L		No
TE3007	TPE geschäumt	Lichtgrau	370	370	479596

Zertifikat

KOMO-Zertifikat

- Diese MACO-Dichtung erfüllt die KOMO-Richtlinien der Bauwirtschaft in den Niederlanden.
- Das KOMO-Gütezeichen macht die Leistungen und die Qualität des Produktes transparent und ist eine Gewähr dafür, dass die Vorschriften der Bauwirtschaft erfüllt werden.
- Der Download des KOMO-Zertifikates ist auf unserer Webseite www.maco.eu möglich.
- Weitere Informationen unter www.komoquality.com.



Wichtige Hinweise Maco Dichtungen

Einbau

Beim Einbau auf eine saubere Umgebung achten und den Kontakt der Dichtung mit schmutzigen Gegenständen, Händen oder Handschuhen vermeiden.

Wartung der Dichtungen

Maco Dichtungen bedürfen bei zweckgemäßer Anwendung keiner speziellen Wartung. Der Einbau einer für das Fenstersystem nicht geeigneten Dichtung kann die Funktion und Leistungsfähigkeit (Dichtheit, Bedienkomfort etc.) wesentlich beeinträchtigen. Auswahl und/oder Austausch der Dichtung sollten deshalb durch Fachpersonal vorgenommen werden.

Reinigung

Die Oberfläche der Dichtung kann mit einem weichen, feuchten Tuch gereinigt werden.

- Keine Mikrofasertücher verwenden.

- Keine Reinigungs- und Lösungsmittel verwenden.
- Kein wiederholtes, kräftiges Reiben der Oberfläche, weder mit Tüchern noch mit den Fingern.

Erleichterung des Einbaus und Erhöhung der Gleitfähigkeit

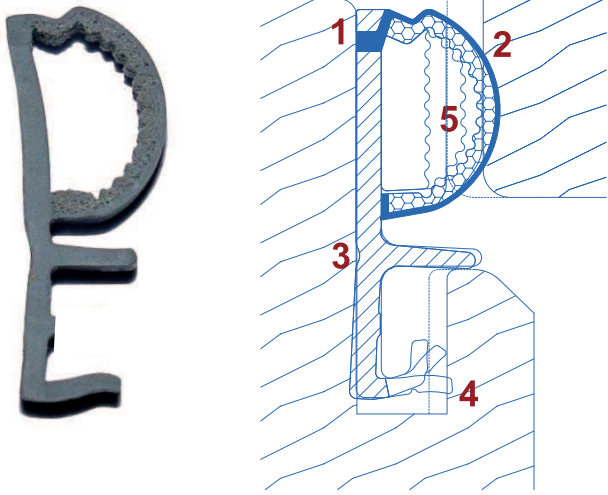
Um den Einbau zu erleichtern kann Talkumpulver oder Kartoffelstärke verwendet werden.

Beides kann auch zur Erhöhung der Gleitfähigkeit bei stark der Reibung ausgesetzten Dichtungen verwendet werden. (Bei Bedarf in regelmäßigen Wartungsintervallen auf trockener Oberfläche neu auftragen). Standardmäßig findet dieses Verfahren vor allem bei einigen unserer Silikonprofile Ihren Einsatz.

Fehlverhalten

Öffnen, Schließen und Bewegen des Flügels hat ausschließlich mit Hilfe des Griffes zu erfolgen. Jede andere Handhabung, bei der zum Beispiel der Flügel mit der Hand umschlossen wird, kann die Flügeldichtung beschädigen.

Eigenschaften der MACO Dichtungen aus thermoplastischen Elastomeren geschäumt TE

<p>1 Überdehnungsschutz - Stabilisierender Bereich 2 Ummantelung - Schutzschicht 3 Starres Voll-Material - Stabilisierender Bereich 4 Weiches Voll-Material - Funktionsbereich 5 Expandiertes Material (Schaumstoff) - Funktionsbereich</p>	
---	---

Mit triextrudierten Dichtungen aus thermoplastischen Elastomeren (TPE) lassen sich komplexe Dichtungsformen mit Funktionsbereichen in expandierter Form (geschlossenem Schaumstoff) entwickeln. Triextrusionen bestehen aus drei verschiedenen physikalischen Formen von TPE. Erkennbar sind ein **stabilisierender Bereich** mit besonders hoher Shore-Härte, ein **Funktionsbereich** mit expandierter (geschäumter) Struktur und geschlossenen Zellen und ein sowohl **funktionseller** als auch **schützender Bereich** mit mittlerer bis geringer Shore-Härte. Dadurch lassen sich Dichtungen mit sehr guten Dichtfunktionen und extra weichem Schließverhalten entwickeln. Im Temperaturbereich von -40 °C/+120 °C weisen TPE's konstante physikalische und mechanische Eigenschaften auf und sind UV und Ozonbeständig. Die Besonderheit von TPE ist die Verschweißbarkeit des Materials, bzw. der Profile.

Eigenschaften der MACO Dichtungen

Dichtungen werden im Allgemeinen aus kompaktem Material in verschiedenen Shore-Härten hergestellt. Im Falle einer Extrusion mit einer einzigen Härte spricht man von einer mono-Extrusion. Wenn zwei verschiedenen Härten zusammen extrudiert werden, spricht man von einer co-Extrusion von zwei kompakten Materialien. Wenn ein Teil der Dichtung aus weichem ausgeschäumtem Material extrudiert wird und mit kompakten Materialien verbunden wird, spricht man allgemein von tri-Extrusion.

Die expandierte (geschäumte) Struktur sorgt aufgrund ihrer besonderen Beschaffenheit für einen besonders weichen Schließdruck. Die Entwicklung der Dichtungsformen, zusammen mit besonders weichen Funktionsbereichen mit optimaler Elastizität, erhöht sowohl die thermische als auch die akustische Dichtungsleistung. Die Gesamtqualität des Profils ist das Ergebnis der richtigen Wahl der Dichtungsform hinsichtlich der verschiedenen physikalischen Formen der extrudierten Materialien und deren Kombination, für ein hervorragendes Ergebnis sowohl bei der Dichtungsleistung als auch beim Schließkomfort.



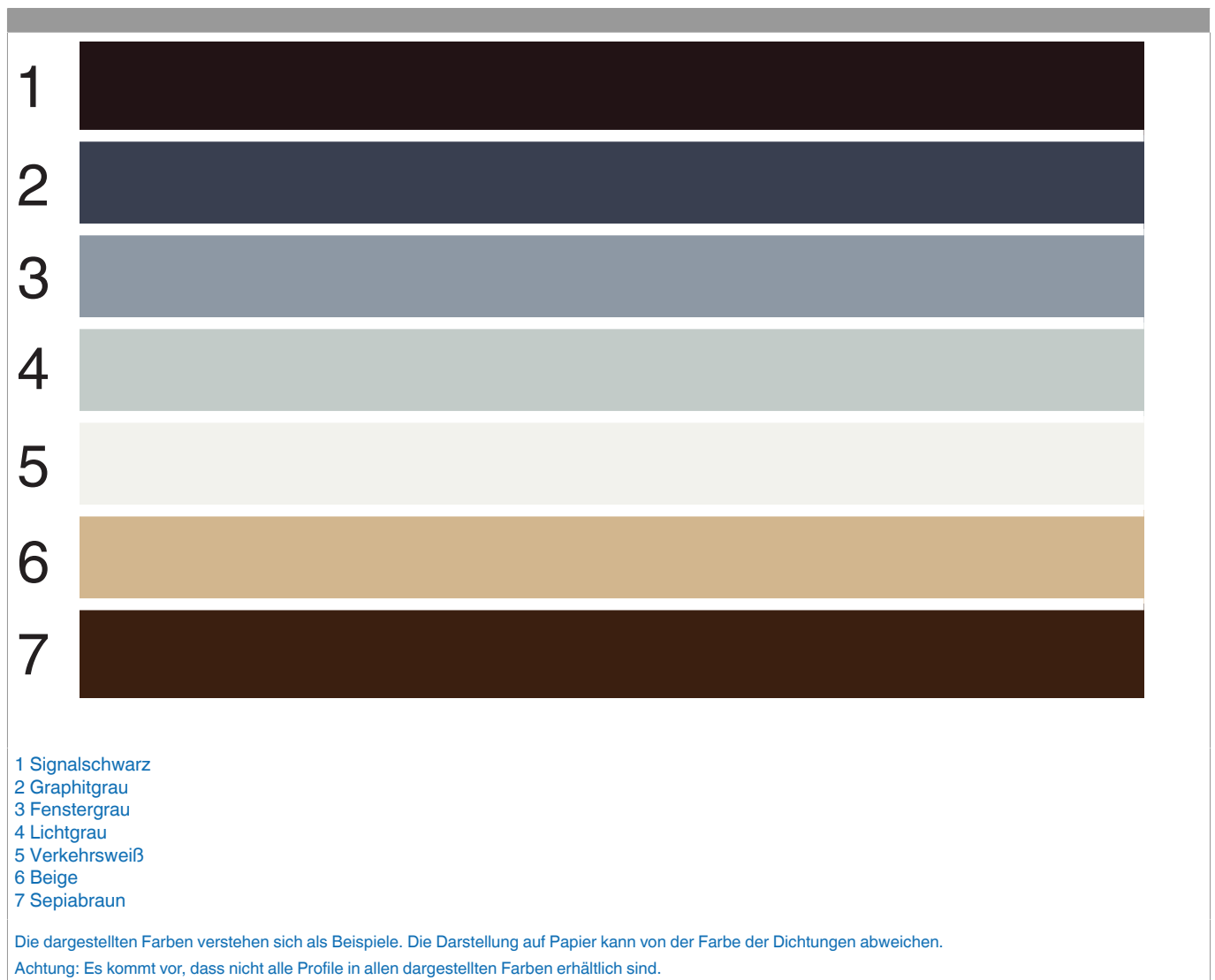
Materialeigenschaften

DICHTUNGEN AUS GESCHÄUMTEM TPE (TE)

Thermoplastisches Elastomere, co- oder triextrudiert, mit einem Teil aus geschäumtem Material

- Hohe Toleranzaufnahme
- Gutes Rückstellvermögen
- Temperaturbereich : -40/+120 °C
- Gute Verträglichkeit mit Wasserlacken und Lösungsmitteln
- Kann geschweißt und je nach Profil geklinkt bzw. stumpf gestoßen werden.
- Hervorragende OZON und UV Beständigkeit
- Funktionsbereich der Dichtung ist aus geschäumtem Material für einen komfortablen, weichen Schließdruck

Farbvarianten MACO Dichtungen

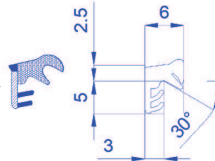


Technisches Datenblatt - TDS



TECHNIK DIE BEWEGT

TECHNICAL DATA SHEET



Item code **TE3007**

Application **Overlap rebate**

Classification according to EN12365 **W36243**

Properties of seal	Standard	Classification	Description
Application	UNI EN 12365-1	W	Weather seal
Working range	UNI EN 12365-1	3	2 - 4 mm
Closing force	UNI EN 12365-2	6	200 – 500 N/m
Working temperature range	UNI EN 12365-1	2	-10 °C to +55 °C
Deflection recovery	UNI EN 12365-3	4	60 - 70 % at 55°C
Long Deflection recovery	UNI EN 12365-4	3	50 - 60 % at 55°C
Operating force	EN 13115 / ISO 8274	N.A.	
Air permeability	EN 12207	N.A.	
Water thightness	EN 12208	N.A.	

Properties of raw material TPE 90 ShA	Standard	Value	Unit
Hardness	ISO 868	90±5	ShA
Tensile strength at break (typical value)	ISO 37	12	Mpa
Elongation at break (typical value)	ISO 37	600	%
Compression set 72h 23°C (typical value)	ISO 815	35	%
Compression set 22h 70°C (typical value)	ISO 815	64	%

Properties of raw material TPE 60 ShA	Standard	Value	Unit
Hardness	ISO 868	60±5	ShA
Tensile strength at break (typical value)	ISO 37	6	Mpa
Elongation at break (typical value)	ISO 37	680	%
Compression set 72h 23°C (typical value)	ISO 815	23	%
Compression set 22h 70°C (typical value)	ISO 815	45	%

Properties of raw material TPE sponge	Standard	Value	Unit
Hardness	ISO 868	20±5	ShA
Tensile strength at break (typical value)	ISO 37	1.4	Mpa
Elongation at break (typical value)	ISO 37	600	%
Compression set 72h 23°C (typical value)	ISO 815	25	%
Compression set 22h 70°C (typical value)	ISO 815	50	%

Properties of raw material	Standard
Raw material group	TPE Thermoplastic Elastomere
Working temperature	-30°C / 120°C
Physical properties	Colour stable, resistant against UV radiation and ozone
Coating compatibility	Maco TPE is compatible with water based acrylic paintings and with standard solvent based alkyd paintings. Unknown paintings have to be tested with weather seals in advance. Processing guidelines of coating manufacturers must be followed. Do not use any aggressive material for cleaning.

Printed: 15/07/2019



Lackverträglichkeit

Lackverträglichkeit		
Serie	geeignet bei Lackierung auf Lösungsmittelbasis	geeignet bei Lackierung auf Wasserbasis
PCxxxx	✓	X
TCxxxx	✓	✓
TExxxx	✓	✓
SCxxxx	✓	✓
SExxxx	✓	✓
ECxxxx	✓	✓
EExxxx	✓	✓
✓	= kompatibel	
X	= nicht kompatibel	