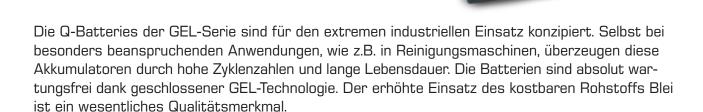
12GEL-105

12 V 105 Ah



Anwendungsgebiete:

Reinigungsmaschinen,

fahrerlose Transportsysteme (FTS),

Kehrmaschinen, Hebebühnen, Elektrohubwagen,

Elektrostraßenfahrzeuge, Rollstühle,

Scooter, Schlepper, u.v.m.

Spezifikationen:

Spannung 12V

Kapazität 78 Ah (2h), 105 Ah (5h), 120 Ah (20h)

Zellenzahl 6

Gewicht ca. 41,8 kg +/- 3%

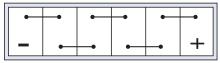
Anschlüsse A-Pol

Zyklenzahl 700 Zyklen

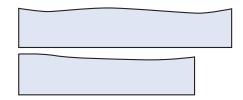
Strom der Erstladung 15 A
Schaltung 0
Bodenleiste B0

Abmessungen: 345 Länge x 170 Breite x 285mm Höhe

Schaltung O



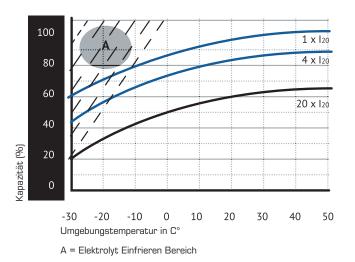
Bodenleiste BO



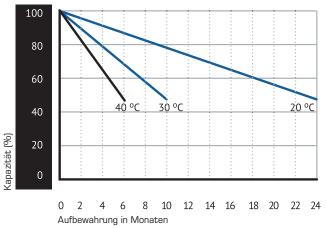


12GEL-105

Zugängliche Kapazität im Verhältnis zur Umgebungstemperatur



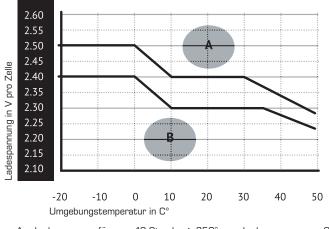
Selbstentladung im Verhältnis zur Umgebungstemperatur

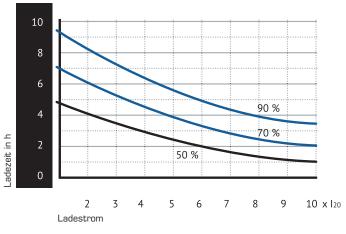


Spannungskonstante für verschiedene Umgebungstemperaturen

Die Wiederaufnahme im Verhältnis zum Anfangsstrom

auf 50%, 70% und 90% des Ladezustands, Ladespannung 2,4 V / Zelle





A = Ladespannung für max. 12 Stunden > 35C° max. Ladespannung von 0,5 A/AH

B = Wartungsspannung

Für Druckfehler keine Haftung. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Stand 11/2018

