

# FINCORD

Obalená elektróda pre nelegované a nízko legované ocele  
Covered electrode for welding unalloyed and low alloy steels  
Elektroda otulona do spawania stali niestopowych i niskostopowych



## Rutilový obal, Rutile covering, Otulina rutyłowa

Standards:	DIN EN 499	E 42 0 RR 12
	DIN 1913	E 51 22 RR 6
	AWS/ASME SFA-5.1	E6013

### SK Vlastnosti a použitie:

Mnohostranne využiteľná obalená elektróda s vynikajúcimi vlastnosťami zvárania. Jednoduché zváranie, vhodná i pre neskúsených zváračov. Veľmi dobrá pre stehovanie. Ľahké zapálenie a znovuzapálenie oblúka. Kludný a stabilný oblúk. Hladké a čisté zvary s bez vrubovým prechodom do základného materiálu.

### GB Applications and properties:

Multi-purpose electrode featuring outstanding welding properties. Exceptional ease of operability makes it suitable for unskilled welders. Easy arc striking and restriking, therefore well-suited for tack-welding. Very smooth and finely-rippled weld beads blending into base metal without undercutting. Easy slag removal.

### POL Zastosowania i własności:

Uniwersalna elektroda o znakomitych własnościach spawalniczych. Nadzwyczajna łatwość stosowania czyni ją szczególnie przydatną dla niedoświadczonych spawaczy. Łatwe zajarzenie i powtórne zajarzenie łuku ułatwia spawanie przy szczipianiu. Lico spoiny jest bardzo gładkie, z drobną łuską, bez podstopień materiału spawanego. Łatwe usuwania żużla.

### Materials for instance:

EN-Designation	DIN-Designation	EN-Designation	DIN-Designation
S185 to S355	St 33 to St 52-3	S(P)275 to S(P)355	StE 285 to StE 355

Approvals: TÜV, TÜV Austria, DB, ÖBB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS

### Weld metal analysis (typical values in %):

C	Si	Mn
0,08	0,45	0,60

### Mechanical properties of all-weld metal (single values are typical values):

Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A <sub>5</sub> [%]	Impact energy ISO-V [J]
				+20 °C
AW	≥ 420	500–640	≥ 22	≥60

AW = as welded

Redrying: Generally not required. If required, redry 1 hr. at 100–110 °C.

### Amperage [A]:

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50–70	65–90	100–140	140–180	190–240

### Number of pieces, net weights:

Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/Package	Weight/Package [kgs]	Pieces/Carton	Weight/Carton [kgs]
2,0	350	340	4,4	1020	13,1
2,5	350	210	4,2	630	12,7
3,2	350	125	4,3	375	12,9
3,2	450	125	5,6	375	16,7
4,0	350	80	4,0	240	12,1
4,0	450	80	5,3	240	15,8
5,0	450	50	5,1	150	15,4

### Type of current/Polarity/Welding positions:

