



Vision Sensor

PHA400-F200A-B17-T-V1D



- Erkennt die Position einer Indexbohrung
 - Großer Fangbereich
 - Große Reichweite
 - Integrierter Kontrastausgleich
 - Kompakte Bauform
 - PROFINET-Schnittstelle
 - Integrierte Beleuchtung
 - Erweiterter Temperaturbereich

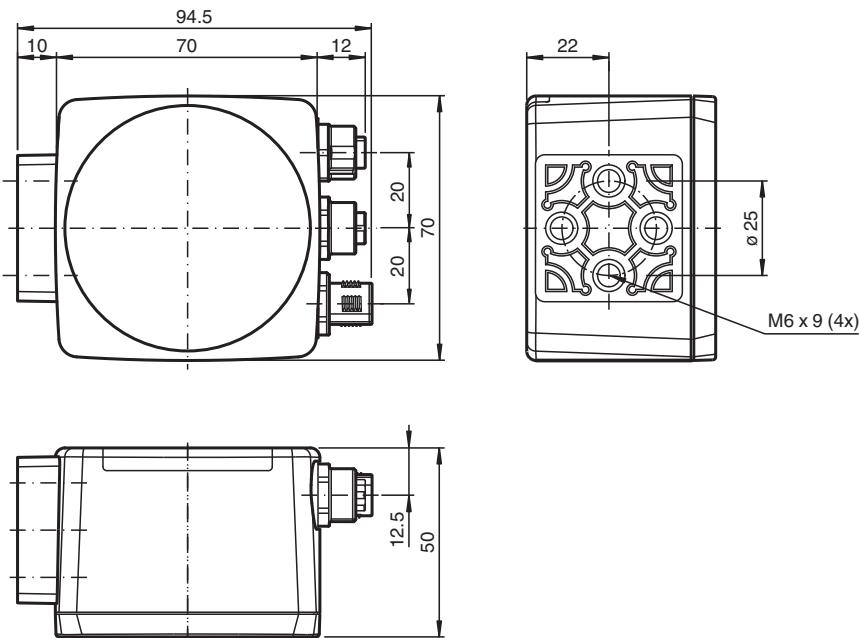
Fachfeinpositionierung auf Loch im 70 mm x 70 mm Gehäuse



Funktion

Der Sensor ist zur Fachfeinpositionierung von Regalbediengeräten entwickelt worden. Es werden kreisrunde Löcher im Regalbau detektiert und deren Positionsabweichung von der Sollposition bestimmt. Der Sensor arbeitet in 2 Dimensionen.

Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten

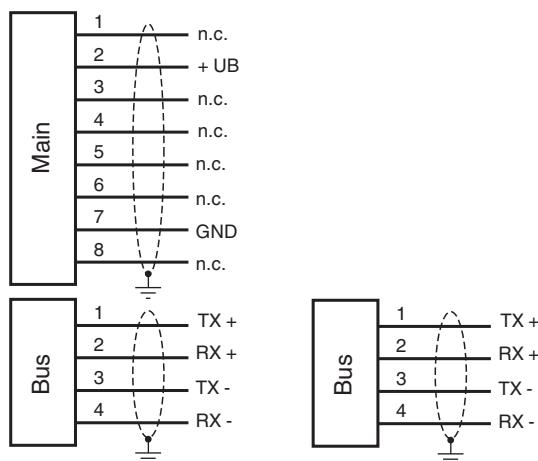
Lichtart	Integrierter LED-Blitz (infrarot)
Objektgröße	Lochdurchmesser 13 mm
Ansprechverzug	100 ms
Leseabstand	400 mm
Schärfentiefe	± 50 mm

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

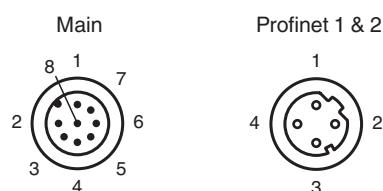
Technische Daten

Fangbereich	max. 120 mm x 100 mm	
Kenndaten		
Bildaufnehmer		
Typ	CMOS , Global Shutter	
Pixelanzahl	752 x 480 Pixel	
Graustufen	256	
Kenndaten funktionale Sicherheit		
MTTF _d	95 a	
Gebrauchsdauer (T _M)	10 a	
Diagnosedeckungsgrad (DC)	0 %	
Anzeigen/Bedienelemente		
Betriebsanzeige	LED grün: Betriebsbereit	
Funktionsanzeige	7 LEDs (Kommunikation, Ausrichthilfe, Statusmeldungen)	
Bedienelemente	Taster für Parametrierung	
Elektrische Daten		
Betriebsspannung	U _B	24 V DC +/- 15 %, PELV
Leerlaufstrom	I ₀	max. 400 mA
Leistungsaufnahme	P ₀	6 W
Schnittstelle		
Schnittstellentyp	100 BASE-TX PROFINET	
Protokoll	PROFINET IO Real-Time (RT) Conformance Class A	
Übertragungsrate	100 MBit/s	
Schnittstelle 2		
Schnittstellentyp	USB (seriell comport)	
Übertragungsrate	... 12000 kBit/s	
Konformität		
Schockfestigkeit	EN 60068-2-27:2009	
Schwingungsfestigkeit	EN 60068-2-6:2008	
Störaussendung	EN 61000-6-4:2007+A1:2011	
Störfestigkeit	EN 61000-6-2:2005	
Photobiologische Sicherheit	freie Gruppe nach EN 62471:2008	
Zulassungen und Zertifikate		
CE-Konformität	CE	
CCC-Zulassung	Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤36 V ist, sind nicht zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-Kennzeichnung versehen.	
Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur	-30 ... 60 °C (-22 ... 140 °F) (nicht kondensierend; Eisbildung an der Frontscheibe vermeiden!)	
Lagertemperatur	-30 ... 85 °C (-22 ... 185 °F)	
Relative Luftfeuchtigkeit	90 %, nicht kondensierend	
Mechanische Daten		
Schutzzart	IP67	
Material		
Gehäuse	PC/ABS	
Lichtaustritt	Kunststoffscheibe	
Montage	4 x Gewinde M6	
Masse	ca. 200 g	
Abmessungen		
Höhe	70 mm	
Breite	70 mm	
Tiefe	50 mm	

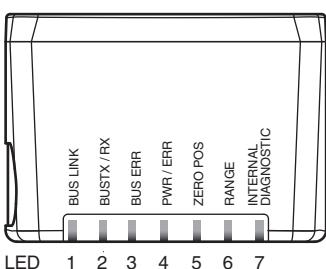
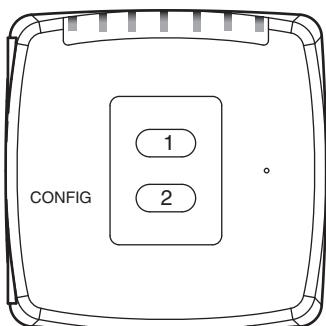
Anschluss



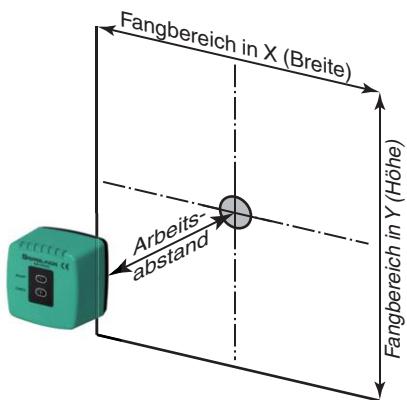
Anschlussbelegung



Anzeigen



Kennlinie



Zusätzliche Informationen

Allgemeines

Der Vision Sensor PHA... ist zur Fachfeinpositionierung von Regalbediengeräten entwickelt worden. Es werden kreisrunde Löcher im Regalbau detektiert und deren Positionsabweichung von der Sollposition bestimmt. Der Vision Sensor arbeitet in 2 Dimensionen.

Montage und Inbetriebnahme

Montieren Sie den Vision Sensor PHA... so, dass seine optische Fläche den optimalen Abstand zum Träger / Loch einnimmt (siehe Technische Daten). Die Stabilität der Montage und die Führung des Fahrzeuges muss so beschaffen sein, dass im laufenden Betrieb der Tiefenschärfebereich des Vision Sensors nicht verlassen wird.

Alle Vision Sensoren lassen sich durch Parametrieren optimal an die spezifischen Anforderungen anpassen.

Anzeigen und Bedienelemente

Der Vision Sensor PHA... ist zur optischen Funktionskontrolle und zur schnellen Diagnose mit 7 Anzeige-LEDs ausgestattet. Für die Aktivierung des Parametriermodus verfügt der Lesekopf über 2 Tasten an der Geräterückseite.

LEDs

LED	Farbe	Beschriftung	Bedeutung
1	gelb	BUS LINK	PROFINET-Kommunikation aktiv
2	gelb	BUS TX / RX	Datentransfer
3	rot	BUS ERR	PROFINET-Kommunikation Error
4	grün/rot	PWR/ERR	Versorgung / allgemeiner Fehler
5	gelb	ZERO POS	Nullposition erreicht
6	gelb	RANGE	im Fangbereich
7	rot/grün/gelb	INTERNAL DIAGNOSTIC	interne Diagnose

Externe Parametrierung

Für die externe Parametrierung benötigen Sie den Parametriercode als Datamatrix mit den gewünschten Parametern. Datamatrix Codekarten für die schrittweise externe Parametrierung sind in der Betriebsanleitung des Vision Sensors abgedruckt.

- Die Umschaltung vom Normalbetrieb in den Parametriermodus erfolgt über die Taste 2 an der Rückseite des Vision Sensors. Die Taste 2 muss dazu länger als 2 Sekunden gedrückt werden. Die LED5 blinkt nun.
Hinweis: Nach 1 Minute Inaktivität wird der Parametriermodus automatisch verlassen. Der Vision Sensor kehrt in den Normalbetrieb zurück und arbeitet mit unveränderten Einstellungen.
- Bringen Sie den Parametriercode in das Sichtfeld des Kameramoduls. Nach Erkennen des Parametriercodes leuchtet die grüne LED4 1s lang. Bei ungültigem Parametriercode leuchtet die LED4 für 2 Sekunden rot.
- Ein kurzer Druck auf die Taste 2 beendet den Parametriermodus. Nicht gespeicherte Änderungen werden verworfen.