

## FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: ISO 7049S

### CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Tornillo rosca chapa con cabeza alomada y punta C / *Self tapping screws, pan head and C point*

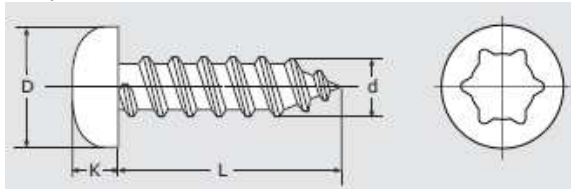
#### Material / *material*

- Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2 / *Hardened steel or stainless steel*

#### Recubrimiento / *coating*

- Cincado, Cincado negro / *Zinc plated, Black Zinc plated*

#### Cotas principales (mm) - *Main dimensions (mm)*



$\varnothing$	$\varnothing D$	K	Huella/ Recess	L
3,5	7	2,6	SIT20 <sup>(*)</sup>	9,5 - 25
4,2	8	3,1		9,5 - 50
4,8	9,5	3,7	SIT25	13 - 120
5,5	11	4,0		19 - 100

(\*) $\varnothing$ 3.5 inox  $\rightarrow$  SIT 10

Imagen de producto/  
*Product picture*



### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / *MECHANICAL SPECIFICATIONS.*

Acero al carbono / <i>Carbon steel</i>					
$\varnothing$ (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque</i> (Kg-cm)	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN) <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN) <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
3,5	28	22	4,28	2,57	≤400
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

Acero inoxidable A2 / <i>Stainless steel A2</i>					
$\varnothing$ (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque</i> (Kg-cm)	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN)	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN)	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
3,5	25	20	2,40	1,44	≤400
4,2	40,5	32,4	3,31	1,99	
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	
5,5	90	72	3,03	3,64	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / *This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

TDS-1

## MATERIALES BASE / *BASE MATERIAL*

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.***

Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Stainless steel screws only can be installed in aluminium and other soft aleations.***

## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / *INSTALLATION PROCEDURE*

1 - Realizar agujero previo de  $\varnothing$  recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / ***Do a prehole with  $\varnothing$  recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.***

2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / ***Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.***