

ELASTOSIL® M 4370 A/B

RTV-2 SILICONKAUTSCHUK / FORMENBAU

Produktbeschreibung

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Silikonkautschuk.

Besondere Merkmale

- sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- hohe Härte Shore A (ca. 55)
- sehr gute Hitzebeständigkeit
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen die gebräuchlichen Gießharze

Anwendung

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, hochshoriger RTV-2 Siliconkautschuk eignet sich ELASTOSIL® M 4370 A/B besonders für Abformanwendungen, bei denen zugunsten einer ausgeprägten Verformungs- und Hitzestabilität auf hohe Dehnbarkeit und Weiterreißfestigkeit verzichtet werden kann, wie z.B. für die Herstellung von Formen von Modellen mit geringen bzw. ohne Hinterschneidungen, wenn es neben absoluter Wiedergabegenauigkeit auf gute Wärmeableitung und hohe Formstabilität ankommt.

Typische Anwendungsbeispiele sind Formen mit

- hoher Druckstabilität für das Verschäumen von Harzen
- hoher Quellungsbeständigkeit gegen Gießharzbestandteile wie z.B. Styrol bei Polyesterharzen
- hoher Hitzebeständigkeit gegen Gießharzbestandteile für den Verguss niedrigschmelzender Metalllegierungen.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis:
Der Platinkatalysator befindet sich in der

Komponente A.

Achtung:
Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Für den Verguss niedrigschmelzender Metalllegierungen (Schmelzpunkt maximal 300 °C!) eignen sich besonders dünnwandige Formen, die beim Gießen auf einer gut wärmeleitenden Unterlage, z.B. auf einer Aluminiumplatte stehen sollten. Vor dem Verguss sollte die Form einige Stunden bei ca. 150 °C getempert werden. Zur Verbesserung der Benetzbarkeit der frischen Kautschukoberfläche durch das flüssige Metall hat sich ein Auspudern der Form mit Siliziumkarbid- oder Graphitpulver feinsten Körnung oder mit Acetylenruß bewährt.

Die ersten Abgüsse sind in der Regel unbrauchbar, da der Kautschuk noch gasförmig und dadurch pockennarbige Gießlinge entstehen.

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt "Wacker RTV-2 Siliconkautschuk - Verarbeitung."

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift "ELASTOSIL® M. Genau".

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Weitere Hinweise

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH
 Verkauf & Marketing Molding
 Rudolf-Diesel-Str. 15
 D-85521 Riemering/Ottobrunn
 Telefon +49-89-60869-0 Telefax +49-89-60869-488

langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Sicherheitstechnische Hinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4370 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

Produktdaten

Typische Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethode	Wert
-----------------------------------	-------------	------

Produktdaten (unvulkanisiert)

Komponente A

Farbe		rotbraun
Dichte bei 23 °C		1,50 g/cm ³
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	10000 mPa s

Komponente B

Farbe		farblos
Dichte bei 23 °C		0,97 g/cm ³
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	350 mPa s

Produktdaten (katalysiert A + B)

Mischungsverhältnis (Gew.-Teile)	A : B	9 : 1
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	8000 mPa s
Topfzeit bei 23 °C, bis zu 60000 mPa s		80 min
Vulkanisationszeit, klebfrei		6 h

Produktdaten (vulkanisiert)

Farbe		rotbraun
Dichte bei 23 °C, in Wasser	ISO 2781	1,43 g/cm ³
Härte Shore A	ISO 868	55
Reißfestigkeit	ISO 37	3 N/mm ²
Reißdehnung	ISO 37	130 %
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	> 4 N/mm
Lineare Schrumpfung		< 0,1 %

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.
 Vulkanisat nach 24 h bei 23 °C

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblichbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert
nach DIN EN ISO 9001
und DIN EN ISO 14001

WACKER ist eine eingetragene
Marke der Wacker Chemie AG.
ELASTOSIL® ist eine eingetragene
Marke der Wacker Chemie AG.

Alle technischen, die Qualität und
Produktsicherheit betreffenden
Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737 München, Germany
info.silicones@wacker.com

www.wacker.com