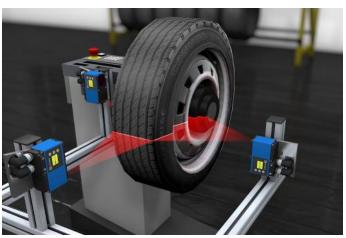
MLSL144

Bestellnummer



- Bis zu 3,6 Millionen Messpunkte pro Sekunde
- Kompakte und leichte Bauform auch für Roboteranwendungen
- Präzise Auflösung des Messbereichs X (> 1200 Messpunkte)

2D-/3D-Profilsensoren projizieren eine Laserlinie auf das zu erfassende Objekt und erstellen durch eine interne Kamera, die im Triangulationswinkel angeordnet ist, ein präzises, linearisiertes Höhenprofil. Die weCat3D-Serie kann Dank ihrer einheitlichen und offenen Schnittstelle mittels der DLL-Programmbibliothek oder des GigE-Vision-Standards ohne zusätzliche Control Unit eingebunden werden. Alternativ bietet wenglor eigene Software-Pakete zur Lösung Ihrer Anwendung an.



Technische Daten

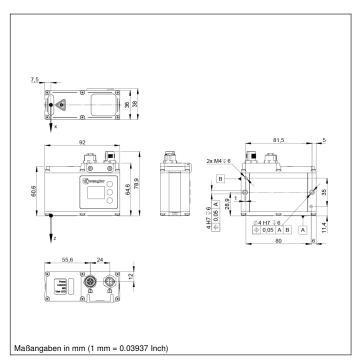
rechnische Daten	
Optische Daten	
Arbeitsbereich Z	100500 mm
Messbereich Z	400 mm
Messbereich X	70280 mm
Linearitätsabweichung	200 μm
Auflösung Z	12,4160 <i>μ</i> m
Auflösung X	68246 μm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	660 nm
Lebensdauer (Tu = +25 °C)	20000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	3R
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	045 °C
Lagertemperatur	-2070 °C
Max. zul. Fremdlicht	5000 Lux
EMV	DIN EN 61000-6-2; 61000-6-4
Schockfestigkeit DIN EN 60068-2-27	30 g / 11 ms
Vibrationsfestigkeit DIN EN 60068-2-6	6 g (1055 Hz)
Luftfeuchtigkeit	595 %, nicht kondensierend
Elektrische Daten	Rondensierend
Versorgungsspannung	1830 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	300 mA
Messrate	2004000 /s
Messrate (subsampling)	8004000 /s
Anzahl Ein-/Ausgänge	4
Spannungsabfall Schaltausgang	< 1,5 V
Schaltstrom Schaltausgang	100 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schnittstelle	Ethernet TCP/IP
Übertragungsrate	100/1000 Mbit/s
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	2010431-000
Mechanische Daten	
Gehäusematerial	Aluminium, pulverbeschichtet
Gehäusematerial	Kunststoff, ABS
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 12-polig
Anschlussart Ethernet	M12 × 1; 8-polig, X- cod.
Optikabdeckung	Kunststoff, PMMA
Webserver	ja
Gegentakt	•
Anschlussbild-Nr.	1022 1034
Bedienfeld-Nr.	X2 A22
Passende Anschlusstechnik-Nr.	50 87
Passende Befestigungstechnik-Nr.	343

weCat3D

Ergänzende Produkte

Liganizonae i rodakte
Control Unit
Kühlmodul ZLSK001
Machine Vision Controller MVC
Schutzgehäuse ZLSS003
Schutzscheibenhalter ZLSS001
Software
Switch EHSS001
Verbindungskabel

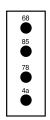


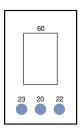


Bedienfeld

A22

X2





20 = Enter-Taste

22 = Up-Taste

23 = Down-Taste

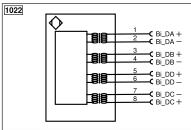
4a = User LED

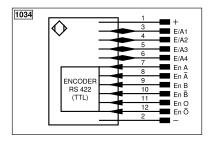
60 = Anzeige

68 = Versorgungsspannungsanzeige

78 = Modul Status

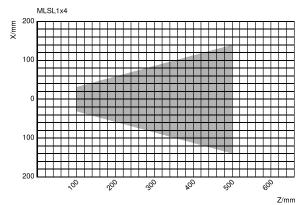
85 = Link/Act LED





Symbole	erklärung				
+	Versorgungsspannung +	nc	Nicht angeschlossen	ENBRS422	Encoder B/B (TTL)
-	Versorgungsspannung 0 V	U	Testeingang	ENA	Encoder A
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	Ū	Testeingang invertiert	ENB	Encoder B
Α	Schaltausgang Schließer (NO)	W	Triggereingang	Amin	Digitalausgang MIN
Ā	Schaltausgang Öffner (NC)	W-	Bezugsmasse/Triggereingang	AMAX	Digitalausgang MAX
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	0	Analogausgang	Аок	Digitalausgang OK
⊽	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	0-	Bezugsmasse/Analogausgang	SY In	Synchronisation In
E	Eingang analog oder digital	BZ	Blockabzug	SY OUT	Synchronisation OUT
T	Teach-in-Eingang	Amv	Ausgang Magnetventil/Motor	OLT	Lichtstärkeausgang
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	а	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung
S	Schirm	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	Reserviert
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	SY	Synchronisation	Adernfarben nach IEC 60757	
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY-	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz
RDY	Bereit	E+	Empfängerleitung	BN	braun
GND	Masse	S+	Sendeleitung	RD	rot
CL	Takt	±	Erdung	OG	orange
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	SnR	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb
②	IO-Link	Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Ethernet Sendeleitung	BU	blau
IN	Sicherheitseingang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)	VT	violett
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Sendelicht abschaltbar	GY	grau
Signal	Signalausgang	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa
ENo RS422	Encoder 0-Impuls 0/0 (TTL)	EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb
PT	Platin-Messwiderstand	ENARS422	Encoder A/Ā (TTL)		1 -

Messfeld X, Z



Z = Arbeitsabstand

X = Messbereich







