

Einsatzbereich:

Das Oventrop Heizkessel-Anbindesystem „Regumat-180“-Pumpenlänge 180 mm - zur zeit- und platzsparenden Montage des Heizkessels an das Rohrleitungssystem. „Regumat-180“ Stationen sind mit oder ohne Hocheffizienzpumpen erhältlich.

Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- mit Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Wandhalterung integriert
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

Auswahl der „Regumat-180“:

Armaturengruppe DN 32 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat-180“ mit Pumpenkugelhahn kann mit oder ohne Hocheffizienzpumpe ausgeführt werden, in der Grundausführung (ohne Mischer) in der Ausführung mit Dreiwegemischer und Stellmotor

Maße: H = 530 mm, B = 350 mm, T = 221 mm



„Regumat M3-180“ DN 32

	Ausführung <u>ohne</u> Mischer	Ausführung <u>mit</u> Mischer
	„Regumat S-180“	„Regumat M3-180“
Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)	X	X
Flanschrohr mit Sperrventil	X	X
Distanzstück	X	
Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X
Pumpenkugelhahn vor der Pumpe	X	X
Wärmedämmung	X	X

Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Ausschreibungstext: „Regumat S-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperren des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, 1 Pumpenkugelhahn vor der Pumpe angeordnet, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Werkstoffe:

Armaturen: Messing
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

Heizkreisseite: G 2 AG flachdichtend
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: G 2 AG flachdichtend

Technische Daten:

Nennweite: DN 32
max. Betriebsdruck p_s : 10 bar (PN 10)
max. Betriebstemperatur t_s : 95 °C
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
 k_{vs} -Wert: 9,8
Empfohlener Einsatzbereich: max. 70 kW
($\Delta T = 20K$, $\Delta p = 100$ mbar)

Funktion:

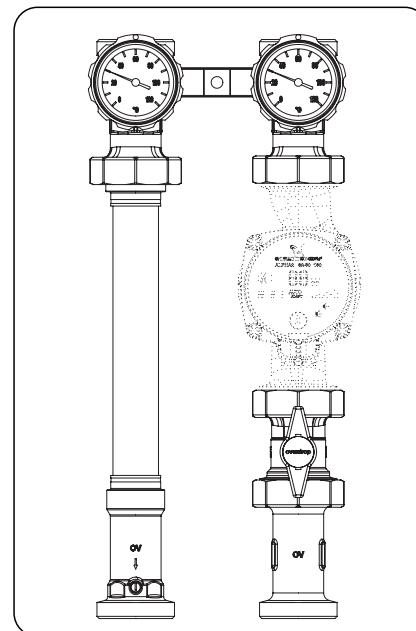
Der „Regumat S-180“ zum Absperren des Heizkreises besteht aus einer Absperreinrichtung mit Thermometern in den Handgriffen integriert und einem Distanzstück zum Längenausgleich im Vorlauf. Das Flanschrohr mit Sperrventil ist im Rücklauf integriert und verhindert Fehlzirkulationen.

Hinweis:

Bei abgeschalteter Umwälzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschließenden Durchflussverhinderer.

Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Um Funktionsstörungen durch Verunreinigungen zu verhindern, empfiehlt sich der Einbau eines Oventrop Schmutzfilters. Vor Inbetriebnahme ist die Anlage gründlich zu spülen.



„Regumat S-180“

Ausschreibungstext: „Regumat M3-180“ DN 32

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperren des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, 1 Pumpenkugelhahn vor der Pumpe angeordnet. Mit Dreiwegemischer und montiertem Stellantrieb zur Regelung der Vorlauftemperatur, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil im Rücklaufstrang zur Vermeidung von Fehlzirkulationen und modular aufgebauter Wärmedämmung.

Werkstoffe:

Armaturen: Messing
Dichtungen: EPDM

Anschlüsse:

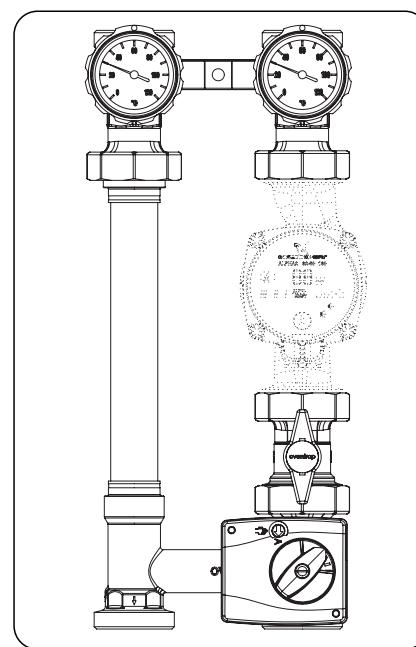
Heizkreisseite: G 2 AG flachdichtend
Kesselseite: G 2 AG flachdichtend
Pumpe: G 2 AG flachdichtend

Technische Daten:

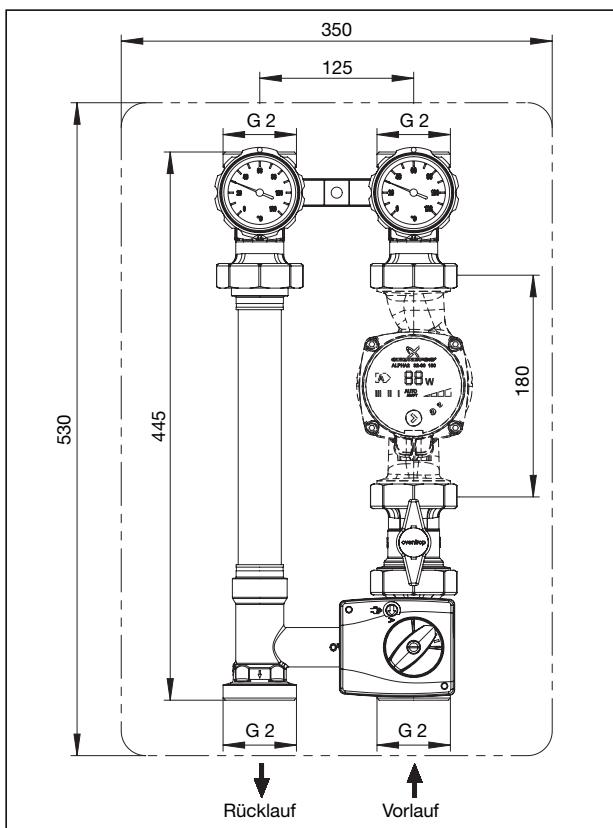
Nennweite: DN 32
max. Betriebsdruck p_s : 10 bar (PN10)
max. Betriebstemperatur t_s : 95 °C
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar
Stellantrieb: 230 V, 90°/140 sek, 5 Nm
 k_{vs} -Wert: 8,1
Empfohlener Einsatzbereich: max. 65 kW
($\Delta T = 20K$, $\Delta p = 100$ mbar)

Funktion:

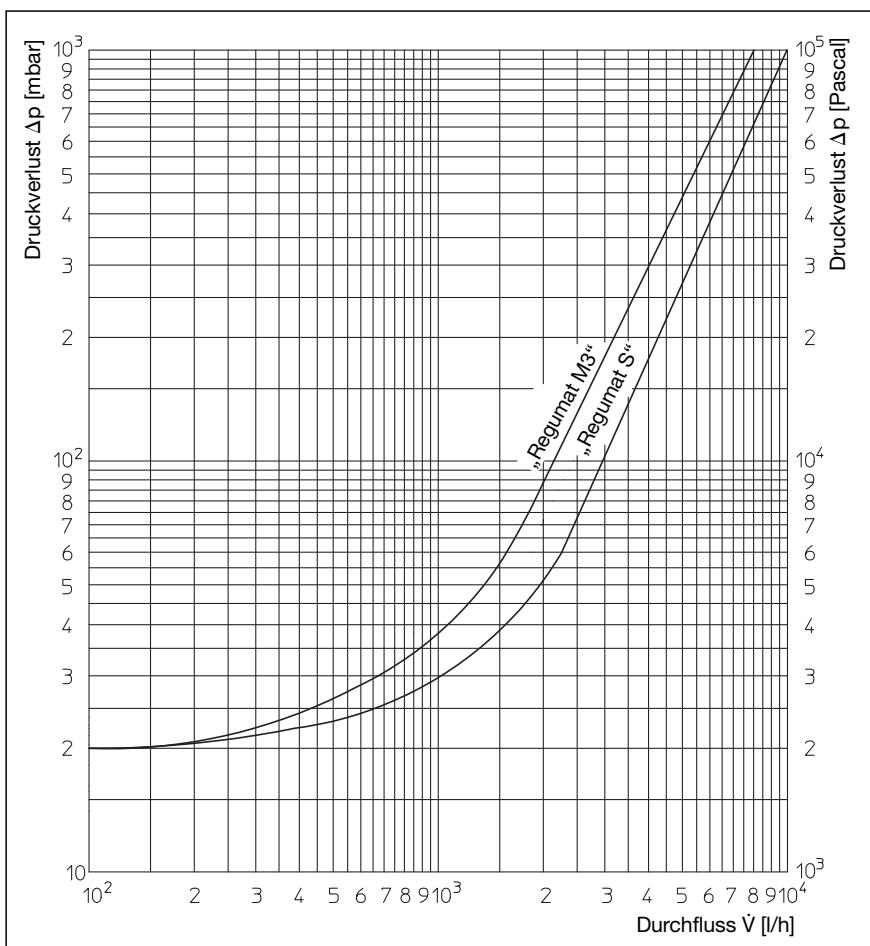
Der „Regumat M3-180“ entspricht in Aufbau und Funktion dem „Regumat S-180“ mit zusätzlichem Dreiwegemischer und Stellmotor. Der Dreiwegemischer dient zur Vorlauftemperaturregelung.



„Regumat M3-180“



Maße „Regumat M3-180“ DN 32



Durchflussdiagramm

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 6
ti 290-DE/10/MW
Ausgabe 2017