

Dokumentation

PTFE - Dichtband Standardqualität - Typ DB 121 -



1. Inhalt

2. Artikelnummern und technische Daten]
3. Beschreibung]
4. Zusammensetzung]
5. Merkmale]
6. Anleitung]

2. Artikelnummern und technische Daten

PTFE-Dichtband	Standardqualität	★★★★★	KTW								
<p>Anwendung: für Standardanwendungen bis 20 bar Temperaturbereich: -200°C bis max. +260°C Medien: Luft, Stickstoff, Gas, Flüssiggas, gasförmiger Sauerstoff, Trinkwasser Dichte: ca. 60 g/m² Zulassungen: DVGW-Cert. (Gas max. 5 bar, Flüssiggas max. 20 bar, Heißwasser max. 7 bar, Temperaturbereich -20°C bis max. +125°C), KTW, BAM für Sauerstoff (max. 25 bar, max. +60°C) Klasse: FRp</p>											
<p>Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gewindeverbindung ist bis zu 45° nachstellbar • zugelassen für gasförmiger Sauerstoff 											
											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Typ</th> <th style="width: 20%;">Stärke</th> <th style="width: 20%;">Breite</th> <th style="width: 30%;">Rollenlänge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DB 121</td> <td>0,10</td> <td>12</td> <td>12 mtr.</td> </tr> </tbody> </table>				Typ	Stärke	Breite	Rollenlänge	DB 121	0,10	12	12 mtr.
Typ	Stärke	Breite	Rollenlänge								
DB 121	0,10	12	12 mtr.								

3. Beschreibung

DB 121 Teflonband ist aus Polytetrafluorethylen. DB 121 eignet sich gut für Standardanwendungen bis 20 bar. Druckbereich: Luft, Stickstoff, Gas (max. 5 bar), Flüssiggas, gasförmiger Sauerstoff, Trinkwasser (max. 16 bar) Temperaturbereich: -60° bis max. +260°C (Gas und Flüssiggas: bis max. +125°C) DB 121 wird in handlichen Spulen mit Schale geliefert, die das Band vor Verunreinigungen schützen.

4. Zusammensetzung

>99,45 % Polytetrafluorethylen
 <00,05% Extrusionsmittel

5. Merkmale

- Zulassungen: DVGW, KTW
- Farbe Weiss
- Dichte: ca. 60 g/m²
- Gewindeverbindung ist bis zu 45° nachstellbar

6. Anleitung

Eng anliegend mit 50 % Überlappung in der Richtung um das Gewinde wickeln, in der die Stücke zusammengeschaubt werden. Die erste Umwicklung am offenen Ende des Gewindes beginnen, damit sich das Band nicht abwickeln kann. Das Ausrichten ist zulässig.