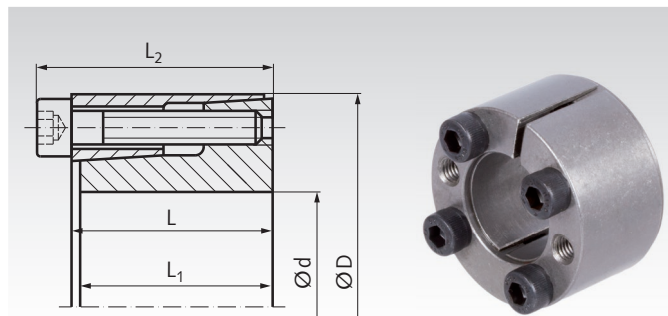


Spannsätze BAR

Werkstoff: Stahl.

- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für mittlere Drehmomente.
- Besonders günstige Verteilung der Flächenpressung.
- Sehr gute Selbstzentrierung.
- Selbstlösend bei Demontage.
- Auch für grobe Passungen geeignet.
- Geringfügige axiale Verschiebung bei der Montage möglich.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 405 00, Spannsatz BAR 5 mm

| Artikel-Nr. | d mm | D mm | L mm | L ₁ mm | L ₂ mm | Bei T _A übertragbar | | Flächenpressung an Welle an Nabe | | Spannschrauben 12.9 | | | Gewicht kg |
|-------------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|----------------------|--------|---------------|
| | | | | | | T Nm | F _{ax} kN | P _w N/mm ² | P _N N/mm ² | Größe DIN 912 | T _A Nm | Anzahl | |
| 615 405 00 | 5 | 16 | 11 | 10,5 | 13,5 | 6 | 2 | 150 | 55 | M2,5 x 10 | 1,2 | 3 | 0,012 |
| 615 406 00 | 6 | 16 | 11 | 10,5 | 13,5 | 9 | 3 | 188 | 69 | M2,5 x 10 | 1,2 | 3 | 0,012 |
| 615 406 35 | 6,35 | 16 | 11 | 10,5 | 13,5 | 10 | 3 | 180 | 72 | M2,5 x 10 | 1,2 | 3 | 0,012 |
| 615 407 00 | 7 | 17 | 11 | 10,5 | 13,5 | 11 | 3 | 155 | 64 | M2,5 x 10 | 1,2 | 3 | 0,013 |
| 615 408 00 | 8 | 18 | 11 | 10,5 | 13,5 | 12 | 3 | 141 | 62 | M2,5 x 10 | 1,2 | 3 | 0,015 |
| 615 409 00 | 9 | 20 | 13 | 12,5 | 15,5 | 17 | 4 | 132 | 60 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,020 |
| 615 409 53 | 9,53 | 20 | 13 | 12,5 | 15,5 | 18 | 4 | 124 | 59 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,020 |
| 615 410 00 | 10 | 20 | 13 | 12,5 | 15,5 | 19 | 4 | 120 | 60 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,019 |
| 615 411 00 | 11 | 22 | 13 | 12,5 | 15,5 | 21 | 4 | 108 | 54 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,024 |
| 615 412 00 | 12 | 22 | 13 | 12,5 | 15,5 | 24 | 4 | 102 | 55 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,022 |
| 615 412 70 | 12,7 | 23 | 13 | 12,5 | 15,5 | 24 | 4 | 102 | 55 | M2,5 x 12 | 1,2 | 4 | 0,020 |
| 615 414 00 | 14 | 26 | 17 | 16,5 | 20 | 40 | 6 | 94 | 50 | M3 x 16 | 2,1 | 4 | 0,039 |
| 615 415 00 | 15 | 28 | 17 | 16,5 | 20 | 44 | 6 | 93 | 50 | M3 x 16 | 2,1 | 4 | 0,044 |
| 615 416 00 | 16 | 32 | 17 | 16,5 | 21 | 86 | 10 | 158 | 79 | M4 x 16 | 4,9 | 4 | 0,067 |
| 615 417 00 | 17 | 35 | 21 | 20,5 | 25 | 88 | 10 | 116 | 56 | M4 x 20 | 4,9 | 4 | 0,090 |
| 615 418 00 | 18 | 35 | 21 | 20,5 | 25 | 94 | 11 | 110 | 57 | M4 x 20 | 4,9 | 4 | 0,087 |
| 615 419 00 | 19 | 35 | 21 | 20,5 | 25 | 99 | 11 | 104 | 56 | M4 x 20 | 4,9 | 4 | 0,083 |
| 615 420 00 | 20 | 38 | 21 | 20,5 | 26 | 179 | 17 | 169 | 89 | M5 x 20 | 10 | 4 | 0,10 |
| 615 422 00 | 22 | 40 | 21 | 20,5 | 26 | 187 | 18 | 146 | 80 | M5 x 20 | 10 | 4 | 0,11 |
| 615 424 00 | 24 | 47 | 26 | 25 | 32 | 290 | 24 | 155 | 79 | M6 x 25 | 17 | 4 | 0,20 |
| 615 425 00 | 25 | 47 | 26 | 25 | 32 | 300 | 24 | 147 | 78 | M6 x 25 | 17 | 4 | 0,19 |
| 615 425 40 | 25,4 | 47 | 26 | 25 | 32 | 310 | 24 | 145 | 79 | M6 x 25 | 17 | 4 | 0,18 |
| 615 428 00 | 28 | 50 | 26 | 25 | 32 | 480 | 34 | 186 | 105 | M6 x 25 | 17 | 6 | 0,22 |
| 615 430 00 | 30 | 55 | 26 | 25 | 32 | 510 | 34 | 174 | 95 | M6 x 25 | 17 | 6 | 0,27 |
| 615 432 00 | 32 | 55 | 26 | 25 | 32 | 600 | 38 | 181 | 105 | M6 x 25 | 17 | 6 | 0,25 |
| 615 435 00 | 35 | 60 | 31 | 30 | 37 | 820 | 47 | 172 | 100 | M6 x 30 | 17 | 8 | 0,36 |
| 615 438 00 | 38 | 65 | 31 | 30 | 37 | 880 | 47 | 157 | 92 | M6 x 30 | 17 | 8 | 0,43 |
| 615 440 00 | 40 | 65 | 31 | 30 | 37 | 1000 | 50 | 171 | 99 | M6 x 30 | 17 | 8 | 0,40 |
| 615 442 00 | 42 | 75 | 36 | 35 | 44 | 1410 | 67 | 177 | 99 | M8 x 35 | 41 | 6 | 0,67 |
| 615 445 00 | 45 | 75 | 36 | 35 | 44 | 1510 | 67 | 165 | 99 | M8 x 35 | 41 | 6 | 0,63 |
| 615 448 00 | 48 | 80 | 36 | 35 | 44 | 2150 | 86 | 206 | 123 | M8 x 35 | 41 | 8 | 0,74 |
| 615 450 00 | 50 | 80 | 36 | 35 | 44 | 2150 | 89 | 190 | 118 | M8 x 35 | 41 | 8 | 0,70 |
| 615 455 00 | 55 | 85 | 42 | 40 | 50 | 2772 | 110 | 270 | 174 | M8 x 40 | 41 | 8 | 0,77 |
| 615 460 00 | 60 | 90 | 42 | 40 | 50 | 3060 | 120 | 248 | 166 | M8 x 40 | 41 | 8 | 0,82 |
| 615 465 00 | 65 | 95 | 42 | 40 | 50 | 3645 | 120 | 253 | 174 | M8 x 40 | 41 | 9 | 0,88 |
| 615 470 00 | 70 | 110 | 48 | 45 | 58 | 5724 | 180 | 283 | 182 | M10 x 45 | 80 | 8 | 1,59 |
| 615 475 00 | 75 | 115 | 48 | 45 | 58 | 6210 | 180 | 268 | 129 | M10 x 45 | 80 | 8 | 1,67 |
| 615 480 00 | 80 | 120 | 54 | 50 | 64 | 6660 | 190 | 260 | 130 | M10 x 50 | 80 | 8 | 1,76 |
| 615 485 00 | 85 | 125 | 54 | 50 | 64 | 7560 | 190 | 273 | 123 | M10 x 50 | 80 | 9 | 1,85 |
| 615 490 00 | 90 | 130 | 58 | 55 | 68 | 8100 | 200 | 233 | 121 | M10 x 55 | 80 | 9 | 1,94 |
| 615 495 00 | 95 | 135 | 58 | 55 | 68 | 9900 | 230 | 271 | 140 | M10 x 55 | 80 | 10 | 2,02 |
| 615 500 00 | 100 | 145 | 58 | 55 | 70 | 11790 | 260 | 265 | 186 | M12 x 55 | 145 | 8 | 2,90 |

T = Übertragbares Drehmoment bei F_{ax} = 0.

F_{ax} = Übertragbare Axialkraft bei T = 0.

P_w = Flächenpressung auf die Welle.

P_N = Flächenpressung auf die Nabe.

T_A = Anzugsdrehmoment der Schrauben.

Passungen, Oberfläche

Welle und Nabe bis Qualität h8/H8.

Rautiefe für Welle und Nabe R_z < 12,5 µm.

Montage

Der Spannsatz muss mindestens um das Maß „L“ in der Bohrung sitzen. Spannsatz leicht geölt einbauen, kein MoS2 oder Fett verwenden. Schrauben gegenüberliegend 180° versetzt in mehreren Stufen auf Anzugsdrehmoment T_A anziehen.

Demontage

Die Schrauben gegenüberliegend lösen. Schrauben in die freien Abdrückgewinde einschrauben und stufenweise über Kreuz anziehen, bis sich die Verbindung löst.