

TECHNISCHES MERKBLATT 1/2

Lub Oil 88

Ref.: 20785

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Hochwertiges mineralölbasierendes Fein-Schmieröl mit Additivpaket

2. PRODUKTMERKMALE

SPRÜHÖL 88 ist das universelle Schmiermittel für die Feinmechanik:

- dünnflüssig, kapillaraktiv und hochbelastbar
- säurefrei, alterungsbeständig (verharzt nicht)
- schützt Schmierstellen auch bei korrosiver Umgebung
- geringer Verschleiß im Mischreibungsgebiet durch Hochdruckadditive

Einsatzfelder reichen vom Maschinenbau, der Elektrotechnik bis zur Modelleisenbahn. Es werden leicht und bequem auch die verstecktesten Schmierstellen mit hochwertigem Schmieröl versorgt.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

SPRÜHÖL 88 wird zur Schmierung von feinmechanischen Lagern, Getrieben, Federn, Zahnrädern, Ventilen, Klappen, Schiebern, Armaturen, Schlössern usw. verwendet. Auch kleine oder langsamumlaufende Ketten (< 1m/s) werden ohne negativen Einfluß auf den Wirkungsgrad geschmiert.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

SPRÜHÖL 88 wird sauber und bequem mit der Sprühdose aufgebracht. Das beigefügte Sprühröhrchen erlaubt zielgenaues Dosieren. Die Dose sprüht auch über Kopf (360° Ventil), so dass schwer zugängliche Stellen leicht erreicht werden können. Die kleinen Dosen eignen sich besonders gut für Serviceanwendungen.

SPRÜHÖL 88 kann auf allen Metallen und mineralölverträglichen Kunststoffen eingesetzt werden. Für die Schmierung von empfindlichen Kunststoffen (z.B. Polystyrol) und Gummi empfehlen wir unser Silikonölprodukt ISOLIER 72 sowie unser Feststoff-Schmiermittel KONTAFLON 85 mit PTFE.

Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.







TECHNISCHES MERKBLATT 2/2

Lub Oil 88

Ref.: 20785

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Eigenschaften im Lieferzustand

Dichte bei 20°C (FEA 605) : 0.8 g/cm^3 Flammpunkt (ASTM D56) : 70 °C Viskosität bei 20°C (ASTM D 2983) : ca. 5 mPa·s

Eigenschaften des Schmieröls nach dem Verdunsten des Lösungsmittels:

Kinematische Viskosität (ASTM D2983)

- 20 $^{\circ}$: 180 mm²/s 0 $^{\circ}$: 50 mm²/s 40 $^{\circ}$: 10 mm²/s 100 $^{\circ}$: 2,7 mm²/s Flammpunkt (ASTM D56) : 160 $^{\circ}$ C Dichte bei 15 $^{\circ}$ (ASTM D896) : 0,87 g/cm³ Stockpunkt / Pourpoint (ASTM D97) : - 30 $^{\circ}$

6. GEBINDE



Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Version : 20785 04 1003 01 Datum : 13 October 2009



