

Artikelnummer: 308885

Kurzbeschreibung: Pramac Elektro-Deichselstapler RX 10/16 Gel mit Gel-Batterie

Langbeschreibung: Pramac Elektro-Deichselstapler RX 10/16: Dieser kompakte Elektro-Deichselstapler ist für den Einsatz in kleineren bis mittelgroßen Produktionshallen, auf kleineren Lagerflächen und in Verkaufsräumen, in denen Ware auf Regalsystemen platziert werden soll, konzipiert. Der semiprofessionelle RX 10/16-Deichselstapler ist mit Einzelzentralmast, elektrischem Fahrtrieb und Elektrohydraulik ausgestattet, weist eine Hubhöhe von 1600 mm auf und trägt bis zu 1000 kg. Alle Komponenten des RX 10/16 sind sehr gut zugänglich, dadurch haben Sie



nur einen geringen Wartungsaufwand. Ein Beispiel: Die Zugangsöffnung in der Bodenplatte ermöglicht Montagearbeiten an der Antriebseinheit, ohne den Stapler anzuheben. Der Elektro-Deichselstapler lässt sich außerdem vielseitig einsetzen, durch die Gabelstärke von nur 60 mm ist er u. a. geeignet, Gitterboxen zu transportieren und zu stapeln. Auch ergonomisch ist der RX 10/16 gut durchdacht: Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der Deichselstapler auch in engen Gängen ein effektiver Helfer und leicht zu manövrieren. Der Stapler verfügt über ein integriertes Ladegerät und kann je nach Anforderung mit verschiedenen Batteriebestückungen geliefert werden. Technische Daten: Fahrtrieb: elektrisch Bedienung: begleitend

Tragfähigkeit: 1000 kg Eigengewicht: 371 kg Achslast mit Hublast vorn/hinten: 434/937 kg Achslast ohne Hublast vorn/hinten: 269/102 kg

Bereifung vorn/hinten: Gummi + Polyurethan/Polyurethan

Reifen, Abmessung vorn, a'Ëœ x Breite: 186 x 50 mm Reifen, Abmessung

hinten a'Ëœ x Breite: 82 x 70 mm Seitenräder a'Ëœ x Breite: 125 x 45 mm

Räderanzahl vorn/hinten (x = angetrieben): 1 x + 1/2 Gesamtlänge: 1675 mm

Gesamtbreite: 794 mm Gabelzinkenmaße Stärke/Breite/Länge:

60/150/1153 mm Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Hublast: 3,7/4,3 km/h

Hubgeschwindigkeit mit/ohne Hublast: 0,11/0,18 m/s Antriebsmotor, Leistung

0,35 kW Batteriegewicht: 38 kg Ausführung RX 10/16 Plus mit Plus-Batterie: V/Ah

24/54 Ausführung RX 10/16 Gel mit Gel-Batterie: V/Ah 24/50 Hinweis: Gel-Batterien sind wartungsfrei und bieten eine lange Lebensdauer.

EAN/GTIN: 8018539074463