



ISC L-1625

Best.-Nr. 018744

Ausstattung

- **Automatische Impuls-Filterabreinigung** - reinigt die Filter während der Arbeitspause so dass anschließend mit unverändert hohem Luftstrom weitergesaugt werden kann
- **Neue Hochleistungsturbine** mit besserer Saugleistung
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik
- Stufenloser Drehzahlsteller
- Filter-Kontrollleuchte
- Sanftanlaufsteuerung & Nachlaufelektronik
- Wasserstandserkennung mit Sensorabschaltung
- Antistatisch vorbereitet
- Kabelhaken zur Kabelaufbewahrung
- Schlauchfixierung durch Klettband
- Zubehördepot
- Robuster, doppelwandiger baustellentauglicher Behälter
- Große, verstärkte Laufräder und Lenkrollen, bündige, stabile Verschlüsse
- **Neuer Drehschieber:** Einfaches Handling – erleichtert die flexible Nutzung von Vlies- und PE-Beutel.
- **Neuer Behälterverschluss** für einen staubfreien Transport
- Ablagefläche für Werkzeug und Kleinteile

hohe Staubemission



IFA-zertifizierter Sauger für leicht gesundheitsgefährdende Stäube der Staubklasse L, Staubrückhaltevermögen 99 %
Staubfreies und damit gesünderes Arbeiten!
Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz!

Technische Daten

Leistungsaufnahme max.	1600 Watt
Volumenstrom max.	75 l/s*
Unterdruck max.	280 mbar*
Geräusch (Schalldruck):	69 dB(A)
Behältervolumen max.	25 l Brutto; 20 l Staub; 15 l Wasser;
Abmessungen (L x B x H)	45 cm x 39 cm x 49 cm
Gewicht	12,2 kg
Netzleitungslänge	8 m (Gummi, H05RR-F), rot
Aktionsradius	13,0 m – 14,0 m

* Am Motorkopf gemessen

Lieferumfang

EW-Zubehör-Set bestehend aus:

- 1 x Saugschlauch (Ø 35 mm x 5 m)
- 1 x Anschlussmuffe (abgestuft)

- 1 x Klettband
- 2 x Faltenfilterkassetten FKP 4300 (Staubklasse M, 99,9%)
- 3 x Spezial PE-Entleerbeutel

