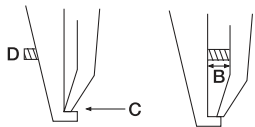


# Seiten- und Spitzschneider

## Distanzschneider

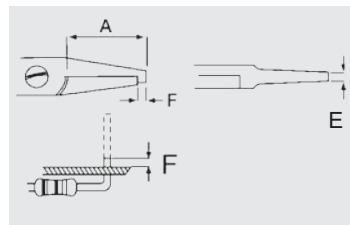
- Erem Distanzschneider gibt es mit fester und variabel einstellbarer Schnittlänge
- Die Spitzen sind poliert und schützen so die Platine vor Beschädigungen
- Zum Schneiden von Drähten auf die passende Länge und zum Fixieren von Baustücken



Die Schutzanschlagschraube D verbessert die Leistung der Erem Distanzschneider:

- Spiel B größer als der Drahtdurchmesser  
= abgeschnittener Draht wird nicht gehalten.
- Spiel B kleiner als der Drahtdurchmesser  
= abgeschnittener Draht wird gehalten.

Stellen Sie die Schutzanschlagschraube D so ein, dass die Schneide C nicht an die gegenüberliegende Seite anschlägt. Das erhöht die Lebensdauer der Schneide.









A = Länge der Schneiden  
E = Breite der Spitzen  
F = Schnittlänge

### Feste Schnittlänge (F)



120 mm  
67 g

- Spezial-Werkzeugstahl
- EGB-sicher
- Feste Schnittlänge (= F)
- Vermindert mechanischen Schock an Bauteilen

Modell	Schnitt	Maße in mm			Max. Schneidfähigkeit in mm	
		A	E	F	Kupferdraht	
530E06	 ohne Wate	20	3	0,6	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 0,6 mm
530E08	 ohne Wate	20	3	0,8	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 0,8 mm
530E10	 ohne Wate	20	3	1,0	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 1,0 mm
530E12	 ohne Wate	20	3	1,2	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 1,2 mm
530E13	 ohne Wate	20	3	1,3	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 1,3 mm
530E15	 ohne Wate	20	3	1,5	ø 1,2	schneidet Kupferdraht auf eine Länge von 1,5 mm

Drahtqualität siehe S. 38