

ALPHA 1600 DIN, Adaptersatz für Anreihschrank H=2000 B=400
T=400

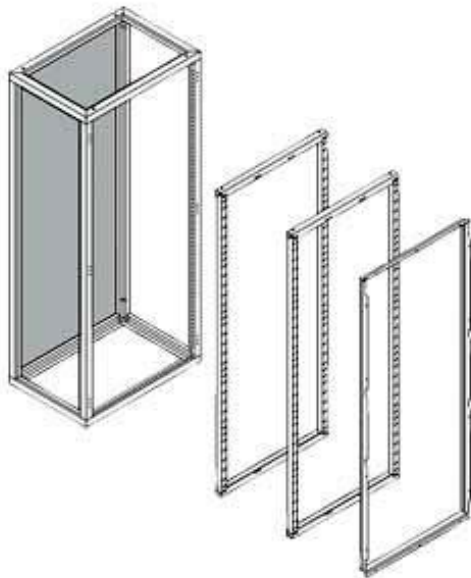




Abbildung ähnlich

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA
Mechanischer Aufbau	
Nettogewicht	9 000 g
Approbationen Zertifikate	
Referenzkennzeichen	
• gemäß DIN EN 61346-2	U
• gemäß IEC 81346-2:2009	UC

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen
	 EG-Konf.	
Sonstige		spezielle Prüfbescheinigungen Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis Sonstige

sonstiges
[Sonstige](#)

Weitere Informationen

- Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)**
<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>
- Industry Mall (Online-Bestellsystem)**
<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK9400-0KK15>
- Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)**
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK9400-0KK15>
- Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)**
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK9400-0KK15
- CAX-Online-Generator**
<http://www.siemens.com/cax>
- Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)**
<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>