



# VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme 9460, 9469, 9473

Produkt-Information

12/2002

**Beschreibung** Diese 3M™ VHB™ Hochleistungs-Klebstoff-Filme zeichnen sich durch ihre gute UV-, Alterungs- und Lösemittelbeständigkeit aus.

Die sehr hohe Temperaturbeständigkeit von

- 150°C dauernd
- 260°C kurzzeitig

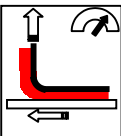
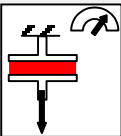
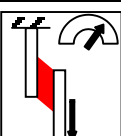
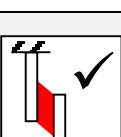
sowie die geringe Filmdicken sind die besonderen Merkmale dieser Produktgruppe. Durch die geringe und gleichmäßige Filmdicke ist ein Einsatz auch auf sphärisch verformten Bauteilen möglich

**Allgemeines** Die vor über 20 Jahren eingeführten 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme bilden die Basis für ein breites Produktsortiment. Sie können in Konstruktionen eingesetzt werden, die bisher rein traditionellen Verbindungstechniken, wie Schrauben, Nieten, Punktschweißen, etc. vorbehalten waren.

Die Produktionsstätten sind nach ISO 9002 zertifiziert.

**Anwendungen** Heute findet man 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme weltweit in allen Industriebereichen, wie z.B. im Flugzeugbau, der Fahrzeug-, Elektro- und Elektronikindustrie, im Schiffs- und Schienenfahrzeugbau, sowie dem Metallbau.

3M™ VHB™ Klebstoff-Filme eignen sich zum Verbinden gleicher und unterschiedlicher hochenergetischer Werkstoffe.

Klebebandmerkmale: <sup>i</sup>		9460	9469	9473
<b>Klebstoff</b>		Acrylat	Acrylat	Acrylat
<b>Farbe</b>		transparent	transparent	transparent
<b>Klebebanddicke</b>	(mm)	0,05	0,13	0,25
<b>Dichte</b>	(kg/m <sup>3</sup> )	--	--	--
<b>Schutzabdeckung</b>		Papier (P)	Papier (P)	Papier (P)
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (°C)				
• dauernd		150	150	150
• kurzzeitig		260	260	260
	<b>Schälkraft</b> (N/100mm) ASTM D-3330; nach 72 h 300 mm/Min.; 90°; RT; Stahl	120	131	142
	<b>Zugfestigkeit</b> (N/cm <sup>2</sup> ) ASTM D-897, nach 72 h, Al 50 mm/Min.; 6,45 cm <sup>2</sup> ; RT	69	69	69
	<b>Scherfestigkeit,</b> dynamisch (N/cm <sup>2</sup> ) ASTM D-1002, n. 72h; Stahl 12,7 mm/Min.; 6,45cm <sup>2</sup> ; RT	55	55	55
	<b>Scherfestigkeit,</b> statisch (g) ASTM D-3654 nach 72 h; Stahl; >10.000 Min.; 3,23 cm <sup>2</sup> ; RT			
	<b>20°C</b>	1000	1000	1000
	<b>65°C</b>	1000	1000	1000
	<b>90°C</b>	1000	1000	1000
	<b>120°C</b>	1000	1000	1000
	<b>150°C</b>	500	500	500
	<b>175°C</b>	500	500	500

Lieferdaten:		9460	9469	9473
<b>Rollenlänge (m)</b>		55/165	55/165	55/165
<b>Rollenbreite (mm)</b>				
• Minimal		6	6	6
• Maximal		1200	1200	1200
<b>Schneidetoleranz</b>		± 0,4 mm		
<b>Kerninnendurchmesser</b>		76,2 mm		
<b>Formstanzteile</b>		auf Anfrage		

## Verarbeitung:

1. Reinigung/Trocknung



2. Applikation



3. Andruck



4. Liner entfernen, Fügen, Andruck



5. Endklebkraft abwarten



Bei der Verarbeitung der 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme achten Sie bitte auf saubere Oberflächen, welche frei von z.B. Fett-, Öl- oder Silikonfilmen, sowie ohne Schmutzpartikel sein müssen. Achten Sie auf eine vollständige Entfernung der Schutzabdeckung (Liner) und drücken Sie die Werkstücke nach dem Fügen mit ca. 20 N/cm<sup>2</sup> aneinander. Die Endklebkraft bei 20°C wird nach ca. 72 h erreicht, wobei Wärme den Prozess beschleunigt (*siehe auch Diagramm 1, Seite 3*), so dass z.B. bei 65° schon nach 1 Std. die Endklebkraft erreicht werden kann.

Die Klebfläche beträgt 60 cm<sup>2</sup> je 1 kg Belastung (Standardwert), zur genaueren Auslegung stehen Ihnen jedoch gerne unsere Fachberater oder unsere technische Verkaufsunterstützung zur Verfügung.

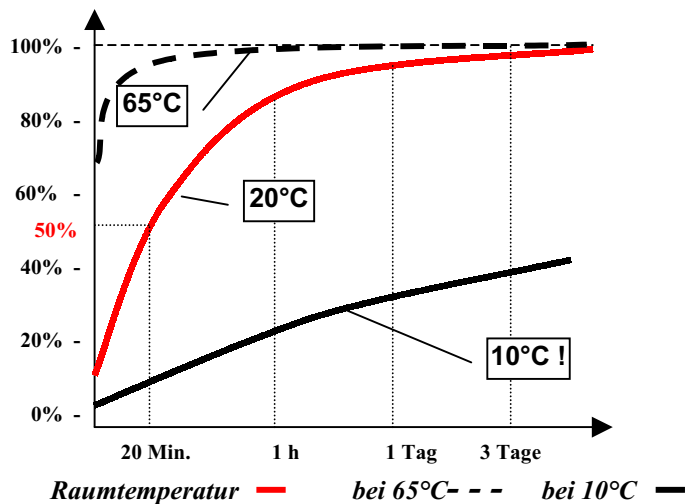
Die optimalen Verarbeitungsparameter sind in unserer Information "Verarbeitungshinweise für 3M™ Industrie-Klebebänder" beschrieben, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.

**Tabelle 1: Übersicht 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme**

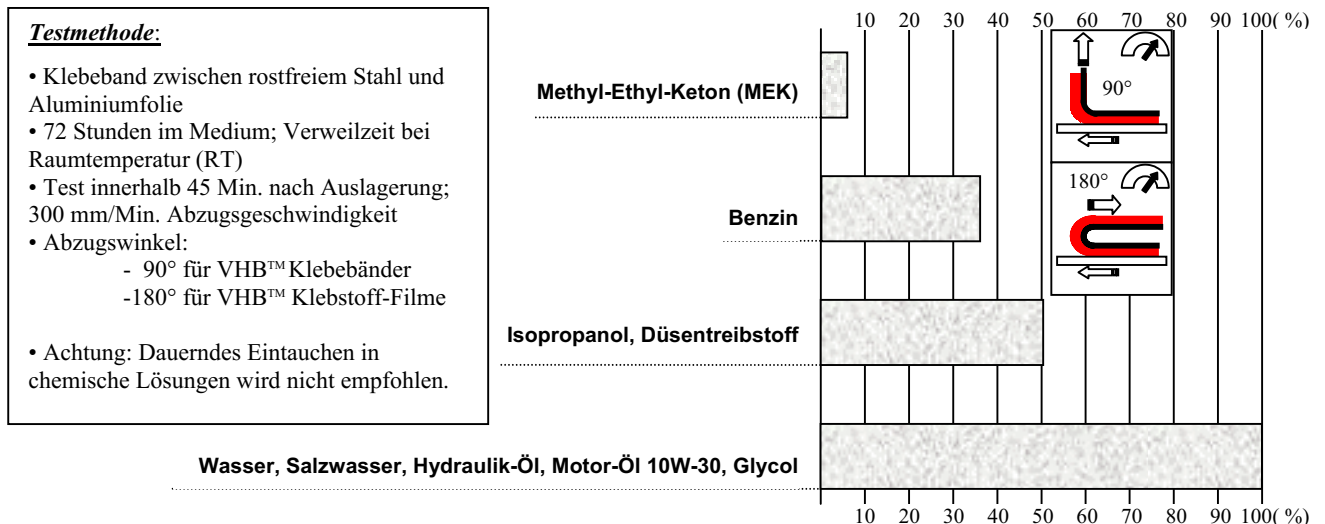
Dicke (mm)	Kernprodukte (hochenergetische Werkstoffe, PVC, viele Kunststoffe)		Hoch-energetische Werkstoffe ** (Metall zu Metall)	Nieder-energetische Werkstoffe (z.B. PP, PE)	Pulver-lackierte Werkstoffe	Ab 0°C zu verarbeiten	Sehr hoch-temperatur-beständig (150-260°C)	Transparente Kunststoffe (z.B. PC, PMMA, PVC)	Hoch-transparente Werkstoffe (z.B. Glas)
	grau	schwarz	dunkelgrau	weiss	dunkelgrau	grau	transparent	transparent	hochtransparent
0,05							9460 P		
0,13							9469 P		
0,25							9473 P		
0,50								5965 P	4905 P
0,60			4646 F						
0,64	4936 P/F	4919 F		4932 P	5925 F				
1,00								5970 P	4910 F
1,10	4941 P/F	4947 F	4611 F/4613 F*	4952 P	5952 F	4943 F			
1,50			4655 F			4957 F			4915 F
1,55	4956 P/F	4979 F			5962 F				
2,00									4918 F
2,30	4991 F								

F = Folienliner                      P = Papierliner                      P/F = beides verfügbar  
 \* = Farbe weiss  
 \*\* = Die Temperaturexpansionskoeffizienten der Fügepartner sollten ähnlich sein

**Diagramm 1: Einfluß von Temperatur und Zeit auf die Endklebkraft von 3M™ VHB™ Klebebänder**



**Diagramm 2: Lösemittelbeständigkeiten VHB™ Klebebänder**



## Tabelle 2: UL746C- #MH 17478 für 3M™ VHB™ Klebebänder

Kategorie QQW2 Komponenten - Polymere Klebstoff-Systeme, Elektrische Ausstattung

Produktgruppe	Materialien	Temperaturbereich
4956, 4941, 4936	Keramik	110°C
	Aluminium, Edelstahl, Stahl galvanisiert, Emaille, Polycarbonat, Hart-PVC, Glas/Epoxy, PBT	90°C
	ABS	75°C
9473, 9469, 9460	Edelstahl, Glas/Epoxy, Emaille, Keramik, Phenolharze, Nickelstahl (nur 9469)	110°C
	ABS, Polycarbonat, Aluminium, Stahl galvanisiert	90°C
	Hart-PVC	75°C

## Tabelle 3: Erweiterte Kenndaten für 3M™ VHB™ Klebebänder

Ausgasung:			Isolationswiderstand: (ASTM D 1000)		Durchschlagfestigkeit: (ASTM D 1000)	
VHB™	%TML	%VCM	VHB™	Megaohm/6,25cm <sup>2</sup>	VHB™	Volt / Banddicke
9460	0,85	0,00	9460	1x10 <sup>6</sup>	9460	1000
9469	1,29	0,02	9469	1x10 <sup>6</sup>	9469	3500
9473	1,23	0,01	9473	1x10 <sup>6</sup>	9473	5500

**TML:** Total Mass Loss; **VCM:** Volatile Condensable Materials. *NASA Reference Publication June 1984 "Outgassing Data for Selecting Spacecraft Materials"*

### Wärmeausdehnung

Bei unterschiedlichen Längenausdehnungen können 3M™ VHB™ Klebebänder 300 % ihrer Dicke ausgleichen. So wird z.B. für 2 mm Längendifferenz ein 0,64 mm dickes 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssystem benötigt.

### Spalttoleranzen

Fügespalttoleranzen können bis zu 50 % der jeweiligen Klebebanddicke ausgeglichen werden.

### Lagerung

Unverarbeitet, 12 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. + 20°C Lagertemperatur.

### Informationen

Bitte fragen Sie auch nach unseren speziellen Hinweisen zur „Alterungsbeständigkeit und Niedrigtemperaturverhalten von 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme“ und dem „Verarbeitungshinweis zur Fenstersprossenklebung mit 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme“.

### Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere 3M Fachberater.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und VHB sind Marken der 3M Company.



### 3M Deutschland GmbH

Industrie-Klebebänder,  
Klebstoffe und Spezialprodukte

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss

Email: kleben@mmm.com

Telefon 0 21 31 / 14 33 30

Telefax 0 21 31 / 14 38 17

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier