

# LGWM 1

## SKF Hochdruck-Tiefteperaturfett

LGWM 1 ist ein Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl und EP-Zusätzen. Es eignet sich besonders zur Schmierung von Lagern mit radialer und gleichzeitig axialer Belastung.

- Gute Ölfilmbildung bei niedrigen Temperaturen bis  $-30\text{ °C}$
- Gute Förderbarkeit bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Wasserbeständigkeit

### Typische Einsatzgebiete:

- Windkraftwerke
- Schneckenförderer
- Zentralschmieranlagen
- Axial-Pendelrollenlagerungen

### Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis mittel
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	—
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	—
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+
+ = Empfohlen      ○ = Geeignet      — = Nicht geeignet	

### Erhältliche Gebindegrößen LGWM 1

420 ml Kartusche	5 kg Kanister
50 kg Faß	180 kg Faß



Nachschmieren



## Technische Daten

<b>Kurzzeichen</b>	<b>LGWM 1</b>		
<b>DIN 51825 Bezeichnung</b>	KP1G-30	<b>Verhalten gegenüber Wasser</b>	
<b>Konsistenz (NLGI-Klasse)</b>	1	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
<b>Dickungsmittel</b>	Lithium	<b>Ölabscheidung</b>	
<b>Farbe</b>	Braun	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	8 - 13
<b>Grundöl</b>	Mineralöl	<b>Schmierfähigkeit</b>	
<b>Temperaturbereich, °C</b>	-30 bis +110	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
<b>Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C</b>	>170	<b>Kupferkorrosion</b>	
<b>Kinematische Viskosität des Grundöls:</b>		DIN 51 811, 100 °C	max. 2
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	200	<b>Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer</b>	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	16	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min <sup>-1</sup> , Stunden	-
<b>Penetration DIN ISO 2137:</b>		<b>Druckaufnahmevermögen</b>	
Nach 60 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	310 - 340	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,8
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	max. +50	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 3 200*
<b>Mechanische Stabilität:</b>		<b>Reibverschleißverhalten</b>	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	-	ASTM D4170-82 (mg)	5,5 *
72 Stunden bei 100 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	-		
SKF V2F-Test	-		
<b>Korrosionsschutz:</b>			
SKF Emcor:		* Üblicher Wert	
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

MP/PDS LGWM1 DE • Oktober 2009

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com) • [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

