

## Handstaubsauger, Move Lithium 20Vmax, Blau BHN20L



### Zubehör

1 x Fugendüse

### Sonderzubehör

BHZTKIT1    Zubehörset

## Der kleine praktische Helfer für zwischen durch

- **Starke Reinigungsleistung:** Motorisierte PowerBrush und Zyklon-Luftstromsystem sorgen für sichtbare Reinigungsergebnisse
- **Flexibel einsetzbar:** Kabellos, handlich und leicht – ideal für die schnelle Reinigung zwischendurch oder für die Auto-Innenreinigung

### Technische Daten

Abmessungen des Gerätes: ..... 135 x 110 x 380 mm  
Abmessungen des verpackten Gerätes: ..... 140 x 385 x 115 mm  
Abmessung der Palette: ..... 180.0 x 80.0 x 120.0  
Anzahl Geräte pro Palette: ..... 192  
Nettogewicht: ..... 1.2 kg  
Bruttogewicht: ..... 1.4 kg  
Spannung: ..... 100-240 V  
Frequenz: ..... 50/60 Hz  
Steckerart: ..... Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A  
Integriertes Zubehör: ..... 1 x Fugendüse



## **Handstaubsauger, Move Lithium 20Vmax, Blau BHN20L**

### **Der kleine praktische Helfer für zwischen durch**

---

#### **Leistung**

- High Airflow System mit effizienter Staubabscheidung
- Laufzeit: bis zu 45 min.
- Lithium-Ionen Technologie: langlebige Akkus sorgen für eine dauerhaft hohe Leistung und kurze Ladezeiten.
- Zwei Leistungsstufen

#### **Hygiene**

- Waschbarer Filter
- Einfach zu entleerender Staubbehälter

#### **Komfort**

- Saugen ohne störende Zuleitung
- Fugendüse
- Batterie-Ladeanzeige
- Ladezeit: 4-5 Stunden
- Gewicht: 1.1 kg
- Gerätemaße: 135 x 110 x 380 mm