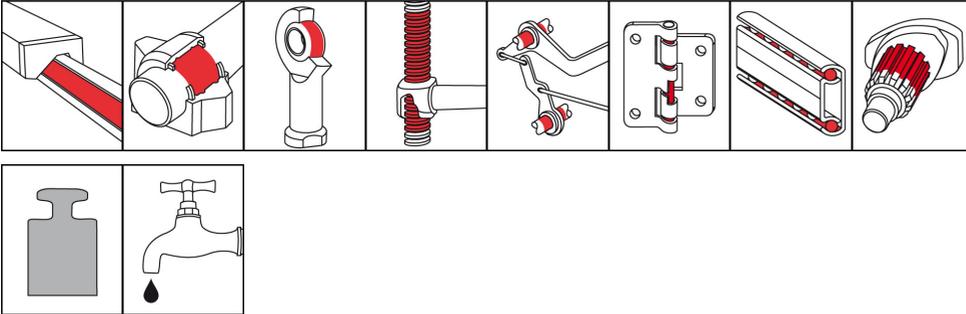


## OKS 270 Weiße Fettpaste



### Beschreibung

OKS 270 ist eine Fettpaste zur Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen.

### Einsatzgebiete

- Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen
- Montageschmierung mit größerem Schmierstoffdepot, z.B. Spannfütern, wo auch eine ergänzende Nachschmierung in längeren Intervallen über Fettpressen möglich ist
- Vielseitiger Einsatz im Bereich verschmutzungsempfindlicher Teile

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoff-Kombination
- Geringer Verbrauch wegen Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme
- Gutes Korrosionsschutzverhalten

### Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie

### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



# OKS 270

## Weißer Fettpaste

### Liefergebände

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				PTFE
Grundöl				Weißöl
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,15
Farbe				hellfarben
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 210
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz	μ	0,09
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz	μ	0,09
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	125
Press-Fit-Test	Entwurf DIN 51 833		μ	0,14, kein Rattern
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280-310
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 190
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
VKA-Schweislast	DIN 51 350-4		N	5.000
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	100
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad 0-3	0-90

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
 D-82216 Maisach  
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
 info@oks-germany.com  
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.