



## Hydraulischer Hebezeug-Prüfstand Modell RPYS-1215

Prüfkraft max. 12 t

Zur Prüfung von Zug-, Hebe- und Spanngeräten entsprechend der jährlich vorgeschriebenen Prüfung nach UVV.

### Prüfung von Hebezeugen

Das Hebezeug wird in die Schäkkel eingehangen, die Kette wird gespannt und mit dem Hebezeug wird gegen das Ölpolster des Hydraulikzylinders gezogen. Die aufgebrachte Kraft kann am Manometer abgelesen und umgerechnet werden.

### Prüfung der Hebezeug-Bremsen

Zur Funktionsprüfung der Hebezeug-Bremse kann nach dem oben beschriebenen Vorgang mit der Handpumpe Gegendruck zur Erhöhung der Zugkraft aufgebracht werden.

### Erweiterungsmöglichkeiten

Bei häufigem Gebrauch des Prüfstands kann anstelle der Handpumpe eine preiswerte Druckluft- Motorpumpe oder ein Elektroaggregat eingesetzt werden.

### Manometer

Um das Ablesen der Zugkräfte zu erleichtern, ist der Prüfstand mit zwei hochwertigen Manometern ausgestattet.

Die Manometer sind mittels Schnellkupplungen einfach wechselbar.

Manometer 1 für kleine Prüflinge: Modell: GGY-1005, Anzeige: 0-160 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %

Manometer 2 für größere Prüflinge: Modell: GGY-1003, Anzeige: 0-400 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %

### eingebauter Hohlkolben Hydraulikzylinder Modell YCS-21/150

#### Einfachwirkend, mit Federrückzug

- Chrom-Molybdänstahl, vergütet, hartverchromt mit Bronzeführungen.
- Druck-/Zugkraft: 120 kN (12 t).
- Betriebsdruck: 0 - 400 bar.
- Mittelbohrung Ø: 27 mm.

### eingebaute Hydraulische Handpumpe Modell HPS-2/0,7A

#### Zweistufig, mit Schnellgang

- Betriebsdruck: 0 - 400 bar.
- Tankinhalt: 0,7 l.
- Ventil: fein-einstellbares Druckventil.

### Ausstattung und Verarbeitung

- Stabiler, dehnungsarmer Pressenrahmen, fest verschweißt.
- Obere und untere Hakenaufhängung mittels Schäkel, einschließlich 5t Zugringe für kleinere Prüflinge.
- Seitliche Pumpenkonsole.
- Stufenlose Einstellung der Zugkraft.
- Tabelle zur einfachen Ermittlung der Prüfkraft.
- Austauschbare untere Aufhängung z. B. zur Prüfung von Blechgreifern an einem Flacheisen.
- Mit Bodenbefestigungsbohrungen in den Standprofilen des Rahmens.
- Hochwertige Hydraulik.
- Hohlkolbenzylinder aus Chrom-Molybdänstahl, vergütet.
- Langer Zylinderhub 150 mm, bronzeführt, hartverchromt.
- Hochfeste Gewindespindel M27.
- Zweistufige Handpumpe mit Schnellgang.
- Feinfühlig einstellbares Druckventil.

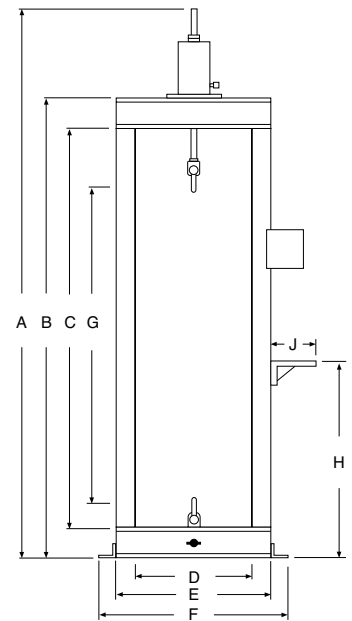
### Technische Daten Modell RPYS

Modell	EAN-Nr. 4025092*
RPYS-1215	*157469

### Abmessungen Modell RPYS

Modell	RPYS-1215
A, mm	2.580 - 2.730
B, mm	2.160
C, mm	1.840
D, mm	500
E, mm	630
F, mm	760
G <sup>1</sup> , mm	1.030 - 1.425
H, mm	750
J, mm	150
Gewicht, kg	225

<sup>1</sup> 700 mm mit 5t Zugringen



## INFO

Die Prüfstände werden komplett und betriebsfertig geliefert.



### Hydraulischer Stockwinden-Prüfstand Modell RPYS-1535

Prüfkraft max. 15t

Zum Testen von Stock-, Stahl- und Zahnstangenwinden entsprechend der jährlich vorgeschriebenen Prüfung nach UVW sowie zur Prüfung von Hydraulikzylindern.

### Ausstattung und Verarbeitung

- Maximale Prüfkraft 15t.
- Mit Hydraulikzylinder Modell YS-15/350.
- Kolbenhub: 350 mm.

### Lieferumfang

- Einschließlich zweistufiger Handpumpe Modell: HPS-2/2 A.
- Druck-Einstellventil 0-700 bar.
- Hydraulikschlauch 2 m, Modell: HHC-20.
- Manometer Modell: GGY-1004, Anzeige: 0-700 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %.