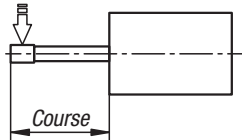


# Données techniques :

## Force transversale admissible avec tige de piston sortie :

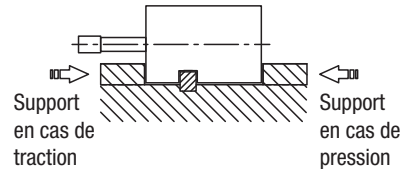
Il convient d'éviter autant que possible les forces transversales sur les vérins-bloc afin de garantir l'étanchéité ainsi que la longévité du guidage du piston et de la tige. Pour les longueurs de course jusqu'à 50 mm, il convient de ne pas dépasser une force transversale représentant 3 % de la force nominale du vérin. Plus les courses sont longues, plus les forces transversales doivent se rapprocher de 0 %.

Force transversale admissible



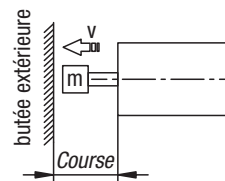
## Support des vérins-bloc :

Si le vissage s'effectue perpendiculairement à l'axe du vérin, les vérins-bloc doivent avoir un support. En cas d'utilisation comme vérin de pression, le support peut être placé côté fond, en cas d'utilisation comme vérin de traction, il peut être placé côté tige (voir illustration). Les vérins-bloc sont également dotés par défaut de rainures transversales dans le boîtier, qui peuvent être utilisées comme support. Dans ce cas, une clavette parallèle est placée sur la surface de vissage pour absorber la force de pression ou de traction.



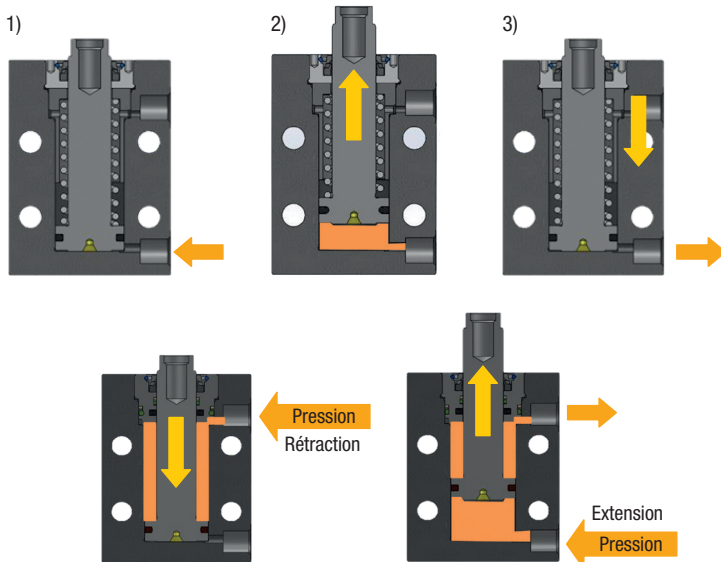
## Charge dynamique admissible pour la pré-course du piston :

Les vérins-bloc ne disposent d'aucun amortissement de fin de course par défaut. Grâce à la pré-course, le piston presse la masse fixée contre la douille d'étanchéité du vérin-bloc à une vitesse de course non freinée. La douille d'étanchéité fait office de butée dans le vérin. Si celle-ci venait à être en surcharge, la capacité de fonctionnement du vérin-bloc serait compromise. Ce problème peut être évité en prévoyant systématiquement une butée extérieure pour les pistons du vérin-bloc (voir illustration).



v = vitesse de course  
m = masse fixée

## Fonctionnement d'un vérin-bloc :



## Structure d'un vérin-bloc :

