



Bleifreier Lötdraht

IF 14-22

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten IF 14-22

Ver: 2.0 24-08-12

Neueste Version (Eng) : www.interflux.com

Seite 1

Bleifreier, no-clean und halogenfreier Lötdraht

Beschreibung:

Der bleifreie, no-clean Lötdraht **IF 14-22** von Interflux® enthält kein Harz und ist absolut frei von Halogenen.

Er wird für das Löten von Hochleistungselektronik (Klasse 3) gemäß IPC-A-610 empfohlen.

Der Körper des Flussmittelträgers karbonisiert nicht beim Löten, sondern verdunstet hauptsächlich.

Die Rückstände nach dem Lötprozess sind leicht mit einer Bürste zu entfernen.

Der Flussmittelgehalt vom **IF 14-22** ist leicht höher als beim IF 14-16. Das Prozessfenster ist größer und der Draht ist geeignet für das Löten von thermisch schweren Durchkontaktierungen.

IF14-22 hinterlässt etwas mehr Rückstände als IF14-16.



Wissenswertes:

| | |
|--------------------|---|
| Arbeitsanweisungen | 2 |
| Handhabung | 2 |
| Testergebnisse | 3 |
| Verpackung | 4 |

Eigenschaften:

- Wenige, nicht-klebende Rückstände, entfernbar mit der Hand
- Keine Kolophoniumdämpfe
- **RE/LO** (nach IPC-J-STD-004)
- Absolut halogenfrei
- Lange Lötspitzenstandzeit
- Sehr gute Benetzung auf Cu, Ag, Sn...

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: IF 14
Flussmittelgehalt: 2,2% w/w (gleiches Volumen wie 2% beim Löten mit Sn63Pb37)

| Legierung | Schmelzpunkt | Diameter | | | | | |
|------------------|--------------|----------|------|------|------|------|------|
| | | 0,35 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 1,50 | 2,00 |
| Sn96,5Ag3Cu0,5 | 217°C—219°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn96,5Ag3,5 | 221°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn95,5Ag3,8Cu0,7 | 217°C-219°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn99,3Cu0,7 | 227°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

● = erhältlich ● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 360°C - 390°C. Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den Bauteilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Ein leistungsfähiger LötKolben mit schnel-

len Regelzeiten ist wichtig, damit die Temperatur an der Lötstelle konstant gehalten werden kann.

Den Lötendraht zum erhitzten Bauteil, der Lötinsel oder an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu löttender Oberfläche führen.

Den direkten Kontakt des Lötendrahtes und

der Lötspitze vermeiden. Verhindert Flussmittelspritzer und zu schnellem Flussmittelverbrauch.

Die Oberflächen des Bauteils und Löt pads gleichzeitig aufheizen.

Den Lötendraht zur Stelle führen, wo die Lötspitze, das Bauteil und das Löt pad zusammenkommen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung

beschleunigen.

Die korrekte Löt drahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Löt draht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

und Löt draht zu vermeiden.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule



Testergebnisse

nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004

| Eigenschaften | Resultate | Bemerkungen |
|-----------------------------|------------------|-------------------------------|
| Chemisch | | |
| Flux Designator | RE / LO | J-STD-004 |
| | F-SW 33 | DIN 8511 |
| | 1.2.3 | ISO 9454 |
| Qualitative Copper Mirror | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32 |
| | bestanden | GR-78-CORE Rev. 9/97 13.1.6 |
| Qualitative Halogene | | |
| Silver Chromate (Cl, Br) | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33 |
| | bestanden | GR-78-CORE Rev. 9/97 13.1.4 |
| Spot Test (F) | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1 |
| Quantitative Halogene | 0,00% | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35C |
| Klimatest | | |
| SIR test | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| | bestanden | TA-NWT-000078 13.1.4 |
| Qualitative Korrosion, Flux | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15 |
| Elektromigration | bestanden | TA-NWT-000078 13.1.5 |



Verpackung

Spulen von 100g, 450g, 500g und 1000g

Handelsname : IF14-22 Lead-Free, Halide Free, No-Clean Solder Wire

H a f t u n g s a u s s c h l i u s s

Weitere Produktangaben in anderen europäischen Sprachen sind auf Anfrage bei *Interflux® Electronics NV, 9042 Gent* erhältlich. Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da *Interflux Electronics N.V.* die vielen Möglichkeiten unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Info über die letzte Version dieses
Dokumentes :

www.interflux.com